

## 4-4 Standarddaten der Maschine

### ■ Maschinentyp

Diese Maschine gibt es in zwei Ausführungen abhängig vom maximalen Bearbeitungsdurchmesser und von der Hauptspindelindexierung.

Name	Max. Durchmesser	Hauptspindelindexierung	Typ
SR-16R	∅ 16 mm	C-Achsensteuerung	540B
SR-20R	∅ 20 mm	C-Achsensteuerung	540Q

### HINWEIS

- *Alle nicht aufgelisteten Spezifikationen sind für beide Typen anwendbar.*

### ■ Technische Daten der Steuerachsen

Position	Technische Daten	
Eilvorschub	Z,X,Y,ZB,XB	20000 mm/min
	C	90000°/min (250 min <sup>-1</sup> )
Maximaler Drehvorschub	Z,X, Y,ZB,XB	10000 mm/min
	C	10000°/min (27.8 min <sup>-1</sup> )
Kleinste Eingabeeinheit	X,Y,XB	0.001 mm/0.0001 inch (Durchmesserwert)
	Z,ZB	0.001 mm/0.0001 inch
	C	0.001°

### ■ Bearbeitungsleistung

	Position	technische Daten	Bemerkung
Maximaler Drehdurchmesser	SR-16R	∅ 16mm	[540B]
	SR-20R	∅ 20mm	[540Q]
Maximaler Spindelstockhub	Standard	205 mm	1 Spindelstockhub
	mit Stangenklemmeinrichtung	195 mm	
Maximale Bohrleistung	feststehendes Werkzeug	∅ 10 mm	Spannzange ER 16
	angetriebenes Werkzeug	∅ 8 mm	
Maximale Gewindebohrleistung	feststehendes Werkzeug	M8x P1.25	
	angetriebenes Werkzeug	M6 x P1.0	
Maximale Fräsleistung		∅ 10 mm	
Maximale Gewindeschneidleistung		M8 x P1.25	
Maximale Schlitzleistung		1.5 mm (B) x 4 mm (T)	1 Säge im Einsatz

## HINWEIS

- Die vorhergehenden Bearbeitungsleistungen beziehen sich auf den Werkstoff S45C (AISI 1045, DIN C45).
- Die Bearbeitungsleistung kann je nach den Bearbeitungsbedingungen wie z.B. zu bearbeitendes Material oder verwendete Werkzeuge, von den Werten in der Liste abweichen.
- Angetriebenes Werkzeug und Bohreraufnahmen sind Optionen.
- Schlitzen am Materialaußendurchmesser ist nicht möglich, wenn der 2-Spindel-Frontalbohrapparat ER 16 [54151] zusammen mit dem Schlitzapparat [54153, 54154] benutzt wird.

## Maschinenkonfiguration

Position		technische Daten	Bemerkung
Betriebsart		Rechtsdrehende Maschine	
Maschinenkonfiguration		Integrierter mechanischer/ elektrischer/hydraulischer Aufbau	
Abmessungen	Länge x Breite x Höhe	2207 x 1080 x 1700 mm	mit Nivellierplatten
	Spindelhöhe	1060 mm	mit Nivellierplatten
	Gewicht	ca. 2000 kg	

## Technische Daten der Hauptspindel

Position		Technische Daten	Bemerkung
Spindeldrehzahl	SR-16R	500-12000 min-1	[540B]
	SR-16R	500-10000 min-1	[540Q]
Drehzahlsteuerung		S-Befehl + direkter 5-stelliger Befehl	
Hauptspindelantrieb		AC Spindelantrieb	
kleinster Indexierungswinkel		0.01° (C-Achsensteuerung)	
Motor		2.2 kw (Dauerbetrieb)/3.7 kw (15min/50%ED)	

## Technische Daten des Werkzeugschlittens

### HINWEIS

- Die Bohreraufnahmen und die angetriebenen Werkzeugeinheiten sind Optionen.

Position		Technische Daten		Bemerkung
Typ		Linearschlitten		2-Achsensteuerung
Anzahl der Werkzeuge	Werkzeug	6 Werkzeuge	<input type="checkbox"/> 12 x 100 -135 mm <input type="checkbox"/> 12.7 x 100 -135 mm	siehe Werkzeugliste
	Bohreraufnahmen	4 Werkzeuge	Option	
	angetriebenes Werkzeug	4 - 6 Werkzeuge	Option	
	Werkzeughalter & Aufnahmen	301,331,401,411,541 Serie		
angetriebene Werkzeuge	Drehzahl	Max. 8000 min -1		
	Drehzahlsteuerung	S-Code + direkt 4		
	Rotationssteuerung	AC Servoantrieb		
	Motor	0.9 kw		

### ■ Technische Daten der Kühlmittelanlage

Position	Technische Daten	Bemerkung
Anbringungsart	getrennt außerhalb der Maschine	
Inhalt des Kühlmitteltanks	145 l	
Motor der Kühlmittelpumpe	0.25 kw	
Sicherheitseinrichtungen	Niveaustandfühler	Erkennt das Fehlen von Kühlmittel im Tank
	Durchflußüberwachungsschalter	Überwacht den Durchfluß des Kühlmittels [Option 42459]
Kühlmittel	Kühlmittel auf Wasser-/Ölbasis	

### ■ Technische Daten der Hydraulikanlage

Position	Technische Daten	Bemerkung
Anbringungsart	an der Maschine	
Inhalt des Hydrauliköltanks	10 l	
Nennndruck	3.4MPa (35kg/cm <sup>2</sup> )	
Motor der Hydraulikpumpe	0.75kw	
Geeignetes Hydrauliköl	Mineralhydrauliköl Viskosität ISO VG32	Empfohlenes Hydrauliköl: Shell Tellus Oil 32

### ■ Technische Daten der Druckluftanlage

Position	Technische Daten	Bemerkung
Druck	0.5MPa (5kg/cm <sup>2</sup> )	Die Luftquelle muß vom Benutzer gestellt werden.
Innendurchmesser der Luftleitung	Rc 1/4	
Luftverbrauch	min. 1.5 m <sup>3</sup> /h (ANR)	

## ■ Technische Daten zur Rückseitenbearbeitung (Abgreifspindel)

### HINWEIS

- Die folgenden Bearbeitungsleistungen beziehen sich auf den Werkstoff S45C (AISI 1045, DIN C45).
- Die Bearbeitungsleistung kann je nach den Bearbeitungsbedingungen wie z.B. zu bearbeitendes Material oder verwendete Werkzeuge, von den Werten in der Liste abweichen.
- Angetriebenes Werkzeug, das Antriebsystem für die angetriebenen Einrichtungen und Bohreraufnahmen sind Optionen.

Position		Technische Daten		Bemerkung	
Abgreifkapazität	Max. Spanndurchmesser	16R	∅ 16 mm		
		20R	∅ 20mm		
	Max. Länge für Auswurf nach vorne		80 mm		
	Max. Ausspannlänge		30 mm	Abstand vom Spannzangenende	
Max. Einspannlänge		75 mm	Abstand vom Spannzangenende		
Technische Daten der Abgreifspindel	Spindeldrehzahl		500-8000 min-1		
	Drehzahlsteuerung		S-Befehl + direkter 4-stelliger Befehl		
	kleinster Indexierungswinkel		15° (24 Positionen)		
			1° (Option)	Option	
Abgreifspindelmotor		1.5kw((Dauerbetrieb)/ 2.2kw(15min/50%ED)			
Bearbeitungsleistung	Anwahl der Werkzeuge		4 Werkzeuge		
	Max. Bohrleistung	feststehendes Werkzeug	∅ 8 mm		
		angetriebenes Werkzeug	∅ 5 mm		
	Max. Gewindebohrleistung	feststehendes Werkzeug	M8 x P1.25		• Spannzange ER11,ER16 • siehe Werkzeugliste
		angetriebenes Werkzeug	M4 x P0.75		
	Max. Fräsleistung		∅ 5 mm		
	angetriebene Einrichtung	Drehzahl	500-8000 min-1		Option
		Steuerung	S-Befehl + direkter 4-stelliger Befehl		
Rotationssteuerung		AC Servomotor			
Motor		0.4 kW			

## ■ Stromversorgung

Position	Technische Daten		Bemerkung
Stromversorgung	Spannung	3 Phasen 200V ± 10 %	
	Frequenz	50/60Hz ± 1 Hz	
	Leistung	Durchschnitt: 6.0 KVA	

Die Leistung für Exportmaschinen muß nach Absprache festgelegt werden.