

Токарные станки



DOOSAN PUMA 480LM

Machine occasion N° de stock :

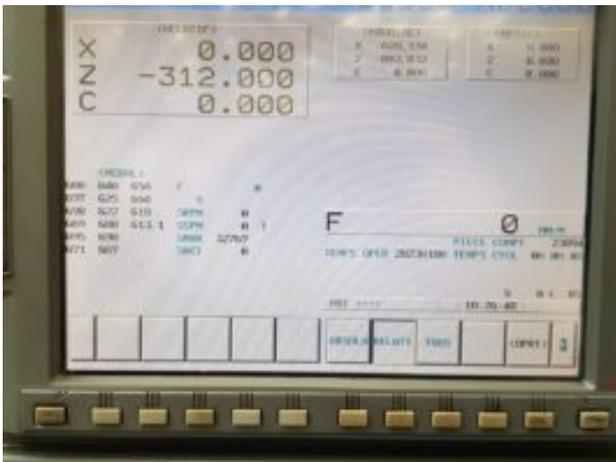


Diameter over the bed	900 mm
Максимальный вес детали	3400 кг

Диаметр патрона	533 мм
Отверстие шпинделя	181 mm
Гамма скоростей	1500 tr/min
Ход оси Z	2155 мм
Продвижение работы	500 мм/мин
Диаметр муфты	120 мм
Конус муфты	МК6
Движение втулки	120 мм
Номер серии	P48LM0208
Размеры	5732 x 2217 x 2270 mm
Вес	10050 кг
Год	2008
ЧПУ(Числовое программное управление)	FANUC 2 li-TB











Pression de la pompe (MPS)	bar	18
Moteur	LW	6,8
GRAISSAGE CENTRALISÉ		
Capacité du bac	L	1,8
Débit de la pompe	l/min	6,1
Pression de la pompe (MPa)	bar	18
Moteur	LW	6,12
PRÉCISION DE POSITIONNEMENT (système de mesure indirecte) (conforme ISO10360)		
Axe X	mm	0,01
Axe Z	mm	0,02
Axe C	°	0,010°
PRÉCISION DE RÉPÉTITION		
Axe X	mm	±0,002
Axe Z	mm	±0,003
Axe C	°	±0,006
Un seul point et une température ambiante constante (20°C ±1°) sont les conditions garantissant ces valeurs.)		
INFORMATIONS DIVERSES		
Tension électrique	V/Hz	400/50
Valeur de raccordement total au réseau	KVA	18,1
Hauteur de la broche au-dessus de sol	mm	1343
Longueur max.	mm	3712
Profondeur max.	mm	2517
Hauteur min.	mm	2270
Poids min.	kg	1000

Caractéristique axe X	LW	6,8
Caractéristique axe Z	LW	6,8
BANC		
Angle d'inclinaison du chariot	°	45
Entre-Axe des glissières axe Z	mm	420
Entre-Axe des glissières axe X	mm	360
Entre-Axe des glissières contre-pointe	mm	360
TOURELLE REVOLVER		
Type de la broche		BM775
Nombre de outils total	pièces	12
Section des outils	mm	21
Chambre des outils passage / aléage	mm	090
Endossement Carouf 01	mm	282
Pression de rotation contre-pointe (chaîne de 10/10/10/10/10/10)	LW	11
Gamme de vitesse	L/min	1000
Capacité max.	kg	180
TEMPS D'INDEXAGE DE LA TOURELLE REVOLVER		
1 position	ms. sek	0,9
1 rotation	ms. sek	0,25
1 rotation	ms. sek	1,8
CONTRE-POINTE		
Diamètre de broches	mm	120

D de tournage au-dessus de broche	mm	300
D de tournage au-dessus de chariot	mm	750
D de tournage horizontal	mm	180
D de tournage max. broche principale	mm	430
longeur de tournage min.	mm	200
Poids max. de la pièce	kg	300
- 1 couple max/3 broches	kg	3000
D max. pour travail en barre	mm	165,1
BROCHE PRINCIPALE		
D de mandrin	mm	111
Nom de la broche	ASA	A3-17°
D de palier avant	mm	240,230
Alésage de la broche	mm	101
Alésage de mandrin	mm	106,2
Cylindre de serrage Ø	mm	104,5
Tête Ø	mm	104,5
Précision d'entraînement, sans broche, contre-pointe	L/min	27-50
Gamme de vitesse	L/min	1200
Capacité max.	kg	2407
CHARIOT EN CROIX		
Course axe X	mm	940
Course axe Z	mm	(275-320)
Course axe C	°	360/60 (90°)
Vitesse rapide axe X	m/min	18
Vitesse rapide axe Z	m/min	18
Vitesse rapide axe C	L/min	100
Hauteur de travail max. axe X	mm/ft	500
		1,6