

Гибочные машины



CRIPPA BASIC 2 CNC

Machine occasion N° de stock : **A3396**

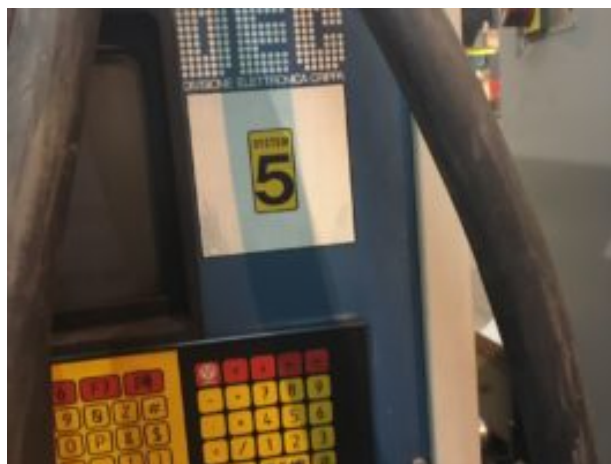


Максимально допустимый диаметр

32x2 мм

Maximum bending radius	160 mm
Minimum bending radius	18 mm
Максимальный угол	bending 195°
Ось С	0,9°
Ось В	0,9°
Ось Y	0,1 mm
Длина	3500 mm
Мощность	18,5 kW





MAXIMUM ANGLES DE CINTRAGE	max 110°
OUVERTURE CHARIOT RACLES	max 180°
OUVERTURE CHARIOT CONTRAINT	max 30°
DIAMETRE ARBRE EXTRACTION	max 80
VITESSE CINTAGE PONT-PONT	max 30
PRECISION POSITIONNEMENT AXE 'X'	± 0,05 mm
VITESSE CINTAGE AXE 'Y'	1 à 1000 mm/min
PRECISION POSITIONNEMENT AXE 'Y'	± 0,05 mm
VITESSE CINTAGE AXE 'Z'	1 à 1000 mm/min
PRECISION POSITIONNEMENT AXE 'Z'	± 0,05 mm
FREQUENCE TRIPHAISE DE CONDUCTION	50 Hz
MAXIMUM PUISSANCE INSTALLEE	100 kW
MAXIMUM PUISSANCE MOTEUR ELECTRIQUE PRINCIPAL	100 kW
ARBRE MAXIMUM	100 mm
MOTEUR AXE 'Y' MODELE	SIEMENS 341-1-40-15
MOTEUR AXE 'Z' MODELE	SIEMENS 341-1-40-15
MISE EN ACTION AXE 'Y' MODELE	ALSH. AXE 341-1-40-15
MISE EN ACTION AXE 'Z' MODELE	ALSH. AXE 341-1-40-15
SCHEMA ELECTRIQUE PART DE PUISSANCE	55-11000 UN 55-11000
SCHEMA ELECTRIQUE PART DE COMMANDE I	55-11000 UN 55-11000
SCHEMA ELECTRIQUE PART DE COMMANDE II	55-11000 UN 55-11000
SCHEMA HYDRAULIQUE	55-11000 UN 55-11000
PRESSION MAXIMUM CIRCUIT HYDRAULIQUE	150 bar
POMPE HYDRAULIQUE PRINCIPALE MODELE	ATOS - PFA 3000/100
REALISATEUR BOULANT MODELE	SEAR LAC 3
POMPE DE GRAISSAGE CENTRALISEE MODELE	HELL 600 3000
POMPE DE GRAISSAGE MANUEL MODELE	1/2" 5000 00 400 1
	HP 100-150 100000