

Mécanique



MECOF CS8

Machine occasion

N° de stock : **A3179**

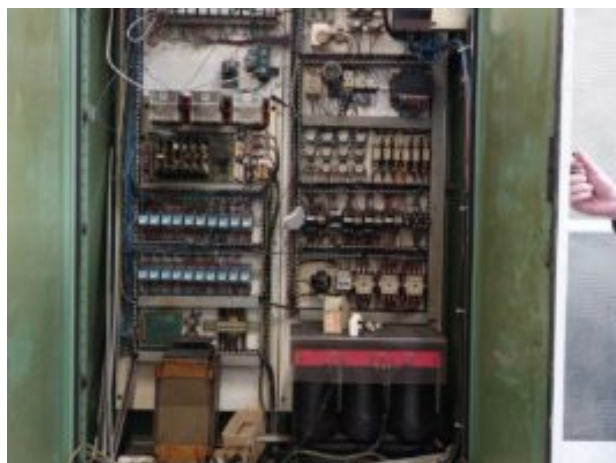


Année	1978
Type	CS8

Numéro de série	128901
Course longitudinale	3700 mm
Course transversale	1050 mm
Course verticale	1600 mm
Surface de la table	5000x965 mm
Cône de la broche	SA 50
avances automatiques	0 à 1000
Nombre de vitesses	12
Vitesse de broche	30 à 1440 tr/min
Avances rapides	2500 mm/mn
Moteur d'avance	3 CV
Poids	11900 Kg

Heidenhaim TNC 131







Automatische Steuerung des F. Motors			
Sonde, Typ	PSG 45 (140 300)		
Spindelgeschwindigkeit	12 m/min	30 + 3000	
12 Spindelgeschwindigkeit	12 m/min	30 + 3000	
Column longitudinal traverse (X axis)	mm	2700-3700-4700-5700-6700	
Längsbewegung der Spindel (X Achse)	mm	2700-3700-4700-5700-6700	
Handstück vertikal bewegen (Z axis)	mm	1100-1800	
Vertikale Bewegung des Vertikalstößers (Z Achse)	mm	1100-1800	
Rach cross traverse (Y axis)	mm	1000	
Querbewegung des Querschneiders (Y Achse)	mm	1000	
Quill manual travel	mm	350	
Handverstellung der Pfannenpindel	mm	350	
Infinitely variable, at three axes fast	mm/min	0 + 2000	
Stufenlose Geschwindigkeitsregelung: schnell	mm/min	0 + 2000	
Infinitely variable, at three axes work	mm/min	0 + 1000	
Stufenlose Geschwindigkeitsregelung: Arbeit	mm/min	0 + 1000	
Automatic, hydraulic directly on ways on all three axes			
Automatisch hydraulisch, direkt an den Führungsbahnen wirkend			
Sonde MOTOR	kW	7,38	(HP 10)
MOTOR für Spindeltrieb	kW	2,2	(HP 3)
FLIECHSTROMMOTOR für Vorschube	kW	2,2	(HP 3)
Hydraulic clamping MOTOR	kW	0,74	(HP 1)
MOTOR für die hydraulische Klemmung	kW	0,74	(HP 1)
K axis pressure lubrication motor	kW	0,74	(HP 1)

Automatische Steuerung des F. Motors			
Sonde, Typ	PSG 45 (140 300)		
Spindelgeschwindigkeit	12 m/min	30 + 3000	
12 Spindelgeschwindigkeit	12 m/min	30 + 3000	
Column longitudinal traverse (X axis)	mm	2700-3700-4700-5700-6700	
Längsbewegung der Spindel (X Achse)	mm	2700-3700-4700-5700-6700	
Handstück vertikal bewegen (Z axis)	mm	1100-1800	
Vertikale Bewegung des Vertikalstößers (Z Achse)	mm	1100-1800	
Rach cross traverse (Y axis)	mm	1000	
Querbewegung des Querschneiders (Y Achse)	mm	1000	
Quill manual travel	mm	350	
Handverstellung der Pfannenpindel	mm	350	
Infinitely variable, at three axes fast	mm/min	0 + 2000	
Stufenlose Geschwindigkeitsregelung: schnell	mm/min	0 + 2000	
Infinitely variable, at three axes work	mm/min	0 + 1000	
Stufenlose Geschwindigkeitsregelung: Arbeit	mm/min	0 + 1000	
Automatic, hydraulic directly on ways on all three axes			
Automatisch hydraulisch, direkt an den Führungsbahnen wirkend			
Sonde MOTOR	kW	7,38	(HP 10)
MOTOR für Spindeltrieb	kW	2,2	(HP 3)
FLIECHSTROMMOTOR für Vorschube	kW	2,2	(HP 3)
Hydraulic clamping MOTOR	kW	0,74	(HP 1)
MOTOR für die hydraulische Klemmung	kW	0,74	(HP 1)
K axis pressure lubrication motor	kW	0,74	(HP 1)

