

## Affûteuses



## EWAG RS-15

Machine occasion

N° de stock : **DB30207**



|                     |        |
|---------------------|--------|
| Année               | 2000   |
| Puissance de broche | 2.2 KW |

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| Vitesse de broche       | 1000 - 8000 tr/min |
| Course de l'axe X       | 490 mm             |
| Course de l'axe Y       | 130 mm             |
| Course de l'axe Z       | 115 mm             |
| Convoyeur à copeaux     | 260                |
| Cône broche porte-pièce | HSK 63             |
| Alimentation            | 3 x 400 V          |
| Dimensions              | 1700x1750x1840 mm  |
| Poids                   | 1850 Kg            |

**Equipements :**

Table croisée KS15/60-002 – réf EWAG : 115-2-30692

Entrainement de la broche de rectification FR15 à régime réglable – réf EWAG : 115-2-29075

Oscillateur axe X réglable OR15 (fréquence oscillations : 0-68 min-1) – réf EWAG : 115-2-28129

Régulateur de la pression de rectification AV15 – réf EWAG : 115-2-28150

Unité de montage pour projecteur métrique PRO15M (chariot de mesure : 150 [mm]) – réf EWAG : 115-2-28138

Projecteur de profil Ø150 [mm] MARCEL AUBERT

Blocage de l'axe pivotant (axe B) pneumatique : 40 [Nm]

Unité d'affichage digitales à 4 axes RSF ELEKTRONIC DIG 15-4 – réf EWAG : 115-2-32146

Projecteur (axe P) : 0.001 [mm]

Réglage de la course (axe X) : 0.01 [mm]

Réglage du rayon (axe Z) : 0.001 [mm]

Débattement angulaire (axe B) : 0.01°

Dispositif de dressage de meules AD15 – réf EWAG : 115-2-31107

Eclairage pour projecteur de profil (source lumière verte)

Appareil à rectifier les angles des axes AWS – réf EWAG : 115-2-31052 avec appareil diviseur HSK63, compensation de règle sinus et dispositif d'alignement











