

Tour



DOOSAN PUMA 480LM

Machine occasion

N° de stock :



Diamètre au-dessus du banc

900 mm

Poids maximum des pièces (kg)

3400 kg

Diamètre du mandrin	533 mm
Alésage de broche	181 mm
Gamme de vitesses	1500 tr/min
Course de l'axe X	362 mm
Course de l'axe Z	2155 mm
Nombre de postes sur tourelle 1	500
Diamètre du fourreau	120 mm
Cône du fourreau	MK6
Course du fourreau	120 mm
Numéro de série	P48LM0208
Dimensions	5732 x 2217 x 2270 mm
Poids	10050 Kg
Année	2008
C.N.C.	FANUC 2 li-TB











FABRICANT	Doosan
TYPE	Puma 480 LM
N° DE SÉRIE	P48LM0208
ANNÉE DE CONSTRUCTION	2008

Pression de la pompe (bar)	Bar	18
Moteur	LW	0.8
GRAISSAGE CENTRALISÉ		
Capacité du bac	L	1.8
Débit de la pompe	l/min	0.1
Pression de la pompe (bar)	Bar	18
Moteur	LW	0.12
PRÉCISION DE POSITIONNEMENT (système de mesure indirecte) (circulaire linéaire)		
Axis-X	mm	0.01
Axis-Z	mm	0.02
Axis-C	°	0.010°
PRÉCISION DE RÉPÉTITION		
Axis-X	mm	±0.002
Axis-Z	mm	±0.003
Axis-C	°	±0.006
Un seul point et une température ambiante constante (20°C ± 1°) sont les conditions garantissant ces valeurs.)		
INFORMATIONS DIVERSES		
Capacité de charge	kg	4000/50
Vitesse de mouvement latérale du chariot	mm/s	38.1
Hauteur de la broche au-dessus de sol	mm	1340
Longueur max.	mm	3712
Profondeur max.	mm	2217
Hauteur max.	mm	2270
Poids max.	kg	10850

Servomoteur axe X	kW	0.8
Servomoteur axe Z	kW	0.8
BANC		
Angle d'inclinaison du chariot	°	45
Entre-Axe des glissières axe Z	mm	420
Entre-Axe des glissières axe X	mm	360
Entre-Axe des glissières contre-pointe	mm	300
TOURILLE REVOLVER		
Type de la tourille		004775
Nombre de outils total	pièces	12
Section des outils	mm	32
Changement des outils par séquence / séquence	mm	1000
Changement des outils par séquence / séquence	mm	280
Perçage de trous avec outil central	kW	11
Changement des outils par séquence / séquence	mm	1000
Changement des outils par séquence / séquence	mm	1000
TEMPS D'INDEXAGE DE LA TOURILLE REVOLVER		
1 position	ms	0.8
1 rotation	ms	1.0
CONTRE-POINTE		
Distance de l'axe	mm	120

Ø de tournage au-dessus du banc	mm	900
Ø de tournage au-dessus du chariot	mm	720
Ø de tournage maximum	mm	180
Ø de tournage max. broche principale	mm	630
Longueur de tournage max.	mm	2000
Poids max. de la pièce	kg	900
- y compris mandrin/outil	kg	1000
- y compris mandrin/outil	kg	1000
Ø max. pour travail en barre	mm	160.3
BROCHE PRINCIPALE		
Ø de mandrin	mm	51.1
Size de la broche	AS5	A5.17°
Ø de profil avant	mm	249.220
Alésage de la broche	mm	181
Alésage de la broche	mm	186.2
Cylindre de serrage Ø	mm	186.5
Taille filet, Ø	mm	186.5
Perçage de trous avec outil central	kW	27.00
Changement des outils par séquence / séquence	mm	1000
Changement des outils par séquence / séquence	mm	1000
CHARIOT EN CROIX		
Course axe X	mm	767
Course axe Z	mm	2155
Course axe C	°	360.0000
Vitesse rapide axe X	mm/min	18
Vitesse rapide axe Z	mm/min	18
Vitesse rapide axe C	°/min	100
Accélération max. axe X	mm/s²	500
Accélération max. axe Z	mm/s²	500