

Mécanique

DECKEL

DECKEL FP2NC

Machine occasion

N° de stock : **A3178**



Course longitudinale

300 mm

Course transversale

300 mm

Course verticale	400 mm
Course du fourreau	65/80 mm
Course de la broche	SA40 mm
Distance minimale entre la table et le nez de la broche	93 mm
Distance maxi entre le nez de broche et le centre de la table	525 mm
Avances	2 à 2000 mm/mn
Vitesse de broche	31.5 à 3150 tr/min
C.N.C.	DIALOG 4
Avances rapides	4000 mm/mn
Moteur (CV)	2.5 CV
Dimensions	2500x2100x1800 mm
Poids	1215 Kg

Fraiseuse universelle à commande numérique.
Table rotative DECKEL NC T400.







Werkstück	mm/h	0,001/0,001		
Ungabeinheit	mm/h /inch	0,001/0,001/0,0001		
Elektrischer Anschluß:				
Nennwert (bei 380 V)	kVA	ca. 19	ca. 22	ca. 25
Gewicht der Maschine (inkl. Schrank, ohne Tisch)	kg	1190	1520	2070
Steuerung: Dialogsteuerung				
3 D-Bahnsteuerung, tasten-programmierbar, zentraler Bildschirm zur Anzeige aller Positionen und aktuellen Daten über den Maschinenzustand, sowohl im Programm- als auch im Hand- und Einrichtbetrieb, Linear- und Zirkular-Interpolation, Werkzeuglängenkorrektur, Fräsenradius-Bahnkorrektur, Anfahrzyklen, Ecken-Runden,				

Z (senkrecht)	mm	400	450	
Senkrechtführkopf auf Spindelbock verschiebbar	mm	100	150	
Arbeitsspindeltrieb: pulsenschaltbarer Drehstrom-Brennmotor				
Leistung	kW	1,6/2,0	2,0/3,0	2,0/4,0
21 Arbeitsspindel-Drehzahlen (Rechts- und Linkslauf) programmierbar	min ⁻¹	31,5 ... 3150		
Werkzeugaufnahme: Schalterbetätigter Werkzeugspanner				
Kegel		SK 40		
Pinolenhub waagrecht/senkrecht	mm	65/80	80/90	
Vorschubantrieb: Gleichstrom-Motoren und Kugelspindeln für jede Achse				
Vorschub-Geschwindigkeit programmierbar	mm/min	2 ... 2000		
Eilgang für X, Y und Z-Achse	mm/min	4000		
Einzelschritt (Tippbetrieb)	mm	0,01		
1 Handradumdrehung X, Y und Z	mm	2,5		

Spindelrotationen senkrecht, Z-Bereich, von Hand umfahbar	rev/min	11,3 ... 3130	11,3 ... 3130	11,3 ... 3130
waagrecht	rev/min	63 ... 6300	63 ... 6300	63 ... 6300
Werkzeugaufnahme Pinolenhub (von Hand) waagrecht/senkrecht	mm	65/80	80/80	90/80
Schalterbetätigter Werkzeugaussparer				
Vorschubtrieb				
Einzel-Gleichstrommotoren und Kugelspindelgehäuse für jede Achse				
Vorschub-Geschwindigkeit programmierbar (bei Inch-Systemen)	mm/min in/min	2 ... 3400 0,08 ... 140	2 ... 3400 0,08 ... 140	2 ... 3400 0,08 ... 140
Eilgang	mm/min	4000	4000	4000
max. Geschwindigkeit je Achse (bei Inch-Systemen)	in/min	160	160	160
Einzelschritt fahren (bei Inch-Systemen)	mm/in	0,01	0,01	0,01
Elektronisches Handrad Computerfunktion je Telesystem auswählbar (bei Inch-Systemen)	mm	0,01/0,01/0,001 0,01/0,01/0,001		
Achsbereiche				
X (senkrecht)	mm	300	400	560
Y (waagrecht)	mm	300	400	560
Z (aufwärts)	mm	400	400	490
Aufspannen-Halten Tischschlitzen				
Anzahl		4	4	5
		14x17	14x17	14x17

