

Draaibanken

WEISSER HEILBRONN

WEISSER HEILBRONN

Machine occasion

N° de stock : **A3240**



Type	HEKTOR
Jaar	1982

Hoogte van de punten	295 mm
Diameter toegestaan in de breuk	800 mm
Max. diameter boven de dwarsslede	390 mm
Max. draaidiameter over bed	600 mm
Spilboring	71,5 mm
slag van het dwarsonderstel	320 mm
Breedte van de breuk	375 mm
Breedte van het bed	450 mm
Aantal longitudinale en transversale voedingen	40
Spindelsnelheid	1400 tr/min
Afmetingen	6150x1620x1850 mm
Gewicht	4500 Kg

Longitudinale voedingssnelheden: 0,028 tot 12,8 mm/omwenteling

Transversale voedingssnelheden: 0,014 tot 6,4 mm/omwenteling

Uitrusting:

2 klauwplaten 4 kaken

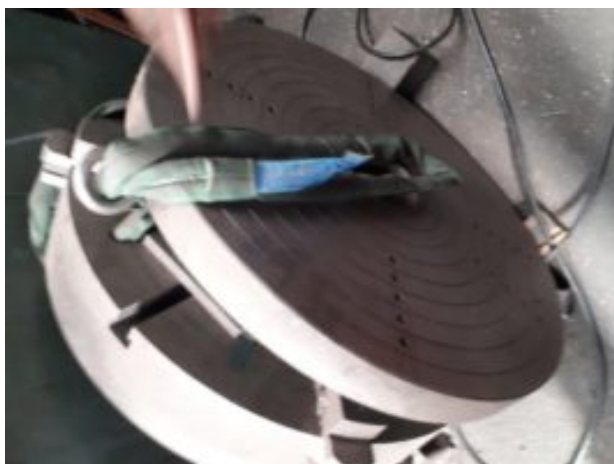
1 klauwplaat 3 kaken

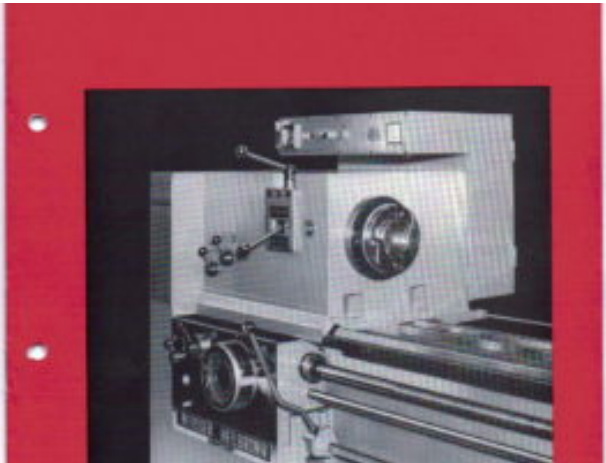
1 plaat met een diameter van 700 mm

2 glazen









magnum, der eine schwachere Leistung auf die Abtriebsseite stellt. Thermische Durchstromverluste schälen wir überflüssig. Die gesamte Ausführung der stromischen Einrichtung erfolgt nach VDE 3113.	Sonderanforderungen erlauben. Wie stark? Man kann alles bis nicht durch eine maßgeschneiderte Maschine streichen, die auch eine Einzelanfertigung herstellt.	Wie besagen Sie klarer, denn, dass Sie und Ihre Kollegen auch in der Lage sind?
---	--	---

Technische Daten der **HEKTOR** – Universal-Drehmaschine

Spaltenbreite										
Zur des Planchette									mm	200 100
Größe (Längs- und Querschnitte)										
Zur des Querschnitts									mm	200 600
Zur des Planchette									mm	200 200
Kriechung										
Längs Verschiebungsmessung über der Kriechung									mm	120 300
Querschnitts der Kriechung									mm	370
Länge der Kriechung mit der Planchette									mm	600
Druckmesser										
Druckmesser (mit 0 bis 1000)									Größe	8
Druckmesserschneide des positiven Lagers									mm	110
Druckmesser (Lager)									mm	300
Druckmesser (Lager)									mm	71,5
Druckmesser (Lager)									mm	50
Druckmesser (Lager)									mm	80
Druckmesser (Lager)									mm	20
Druckmesser (Lager)									mm	24
Druckmesser (Lager)									mm	100
Druckmesser (Druckmesser)										
Druckmesser									mm	10

[illegible]

Lignocellulose	
40 Fennelstängel	0,009 - 0,4 mmol, Wasserstoffabfuhr 1,7
40 Sonnenblumenstängel	0,009 - 0,8 mmol, Wasserstoffabfuhr 1,1
Vergärung 1-4	
40 Strohstängel	0,192 - 0,8 mmol, Wasserstoffabfuhr 1,1
40 Strohstängel	0,229 - 0,7 mmol, Wasserstoffabfuhr 1,1
Vergärung 1-16	
40 Strohstängel	0,445 - 0,4 mmol, Wasserstoffabfuhr 1,1
40 Strohstängel	0,208 - 0,8 mmol, Wasserstoffabfuhr 1,1
Pflanzenschäben	
40 Fenchelschäben	0,014 - 0,1 mmol, Wasserstoffabfuhr 1,1
40 Sonnenblumenschäben	0,009 - 0,4 mmol, Wasserstoffabfuhr 1,1
Vergärung 1-8	
40 Pflanzenschäben	0,050 - 0,8 mmol, Wasserstoffabfuhr 1,1
40 Pflanzenschäben	0,112 - 0,8 mmol, Wasserstoffabfuhr 1,1
Vergärung 1-16	
40 Pflanzenschäben	0,229 - 0,2 mmol, Wasserstoffabfuhr 1,1
40 Pflanzenschäben	0,445 - 0,4 mmol, Wasserstoffabfuhr 1,1

D-Wahlkreis	Stimmen	gewählt	Stimmprozent	Stimmprozent	Stimmen in Prozent	Stimmen
	abs. Zug	abs. Zug	abs. Zug	abs. Zug	abs. Zug	abs. Zug
3338 v. 3331	3440	3221	3220	3731	5,85	1,95
3339 v. 3336	3440	3482	3480	3731	8,13	2,33
3340 v. 3300	3440	3820	3820	4180	8,94	1,95
3341 v. 3333	3440	3930	3910	4040	9,16	1,95
3342 v. 3339	3440	4020	4020	4090	9,27	1,95
3343 v. 3320	3440	4120	4110	4900	9,16	1,95
3344 v. 4030	3440	4400	4400	5400	9,16	1,95
3345 v. 4030	3440	4400	4400	5400	9,16	1,95
3346 v. 3300	3440	4500	4500	5400	9,16	1,95
3347 v. 3300	3440	4500	4500	5400	9,16	1,95
3348 v. 3300	3440	4500	4500	5400	9,16	1,95
3349 v. 3300	3440	4500	4500	5400	9,16	1,95
3350 v. 3300	3440	4500	4500	5400	9,16	1,95
3351 v. 3300	3440	4500	4500	5400	9,16	1,95
3352 v. 3300	3440	4500	4500	5400	9,16	1,95
3353 v. 3300	3440	4500	4500	5400	9,16	1,95
3354 v. 3300	3440	4500	4500	5400	9,16	1,95
3355 v. 3300	3440	4500	4500	5400	9,16	1,95
3356 v. 3300	3440	4500	4500	5400	9,16	1,95
3357 v. 3300	3440	4500	4500	5400	9,16	1,95
3358 v. 3300	3440	4500	4500	5400	9,16	1,95
3359 v. 3300	3440	4500	4500	5400	9,16	1,95
3360 v. 3300	3440	4500	4500	5400	9,16	1,95
3361 v. 3300	3440	4500	4500	5400	9,16	1,95
3362 v. 3300	3440	4500	4500	5400	9,16	1,95
3						

Spanische Maße und Gewichte beziehen sich auf die Normaleinführung. Sonderausstattungen wie z. B. Schweißschutz, Kugelschutzhelmung usw. ergeben andere Werte.

Sollten Sie Gewinne zu schenken haben, die in der nachstehenden Tabelle nicht enthalten sind, so teilen wir gerne, gegen Mahnung, die entsprechenden Wechselstrichen.

Bei Lieferung der HSKTOR als Zuluabfertigung wird zusätzlich der Lufteinzel mit 12 mm Steigung eine solche mit 4 Stüben/Zoll eingebaut. Dadurch reduzieren sich alle Gewindeschneidungen im Verhältnis 1 : 2. Es ergeben sich durch folgende Bereiche:

Multistage Overdrive	5,200 - 58 mm Shaping
Zufuhrbreite	112 - 1.200 mm 1.200
Werkzeuge	50002 - 14 Material
Werkzeuge/Fest. Gewinde	448 - 2.700

[illegible]