

Freesmachines



MECOF CS8

Machine occasion

N° de stock : **A3179**

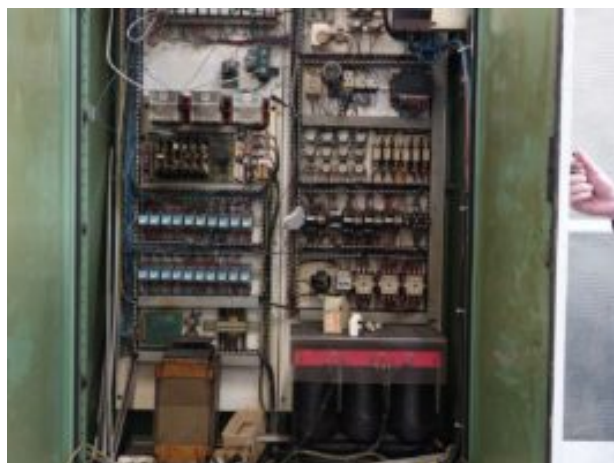


Jaar	1978
Serienummer	128901

verschuiving draai tafel	3700 mm
Dwarsverplaatsing	1050 mm
Verticale slag	1600 mm
Tafelafmeting	5000x965 mm
Spindelkegel	SA 50
Automatische voeders	0 à 1000 mm/mn
Snelheden	12 mm/mn
Spindelsnelheid	30 à 1440 tr/min
Snelle vooruitgang	2500 mm/mn
Number of fixed stations on turret	10
Toevoermotor	3 CV
Gewicht	11900 Kg

Heidenhaim TNC 131







Automatische steuerung der 7. Achse			
Spindel, Typ	PSG 45 (140 300)		
Spindelgeschwindigkeit	12 m/min	30 - 1440	
12 Spindelgeschwindigkeit	12 m/min	30 - 1440	
Column longitudinal traverse (X axis)	mm	2700-3700-4700-5700-6700	
Längsweg der Ständer (Y Achse)	mm	1100-1800	
Handstück vertikal traverse (Z axis)	mm	1000	
Vertikale Bewegung des Vertikalstuhls (Z Achse)	mm	1000	
Rach cross traverse (Y axis)	mm	1000	
Quersweg des Quersstuhls (Y Achse)	mm	1000	
Quill manual travel	mm	350	
Handverstellung der Pfannenstiel	mm	350	
Infinitely variable, all three axes fast	mm/min	0 - 2500	
Stufenlose Vorschubregelung: schnell	mm/min	0 - 2500	
Infinitely variable, all three axes work	mm/min	0 - 1000	
Stufenlose Vorschubregelung: Arbeit	mm/min	0 - 1000	
Automatic, hydraulic directly on ways on all three axes			
Automatisch hydraulisch, direkt an den Führungsebenen wirkend			
Spindle MOTOR	kW	7.38	(HP 10)
MOTOR für Spindeltrieb	kW	7.38	(HP 10)
Feed MOTOR (D.C.)	kW	2.2	(HP 3)
GLEICHSTROMMOTOR für Vorschube	kW	2.2	(HP 3)

Automatische steuerung der 7. Achse			
Spindel, Typ	PSG 45 (140 300)		
Spindelgeschwindigkeit	12 m/min	30 - 1440	
12 Spindelgeschwindigkeit	12 m/min	30 - 1440	
Column longitudinal traverse (X axis)	mm	2700-3700-4700-5700-6700	
Längsweg der Ständer (Y Achse)	mm	1100-1800	
Handstück vertikal traverse (Z axis)	mm	1000	
Vertikale Bewegung des Vertikalstuhls (Z Achse)	mm	1000	
Rach cross traverse (Y axis)	mm	1000	
Quersweg des Quersstuhls (Y Achse)	mm	1000	
Quill manual travel	mm	350	
Handverstellung der Pfannenstiel	mm	350	
Infinitely variable, all three axes fast	mm/min	0 - 2500	
Stufenlose Vorschubregelung: schnell	mm/min	0 - 2500	
Infinitely variable, all three axes work	mm/min	0 - 1000	
Stufenlose Vorschubregelung: Arbeit	mm/min	0 - 1000	
Automatic, hydraulic directly on ways on all three axes			
Automatisch hydraulisch, direkt an den Führungsebenen wirkend			
Spindle MOTOR	kW	7.38	(HP 10)
MOTOR für Spindeltrieb	kW	7.38	(HP 10)
Feed MOTOR (D.C.)	kW	2.2	(HP 3)
GLEICHSTROMMOTOR für Vorschube	kW	2.2	(HP 3)
Hydraulic clamping MOTOR	kW	0.74	(HP 1)
MOTOR für die hydraulische Klemmung	kW	0.74	(HP 1)
K axis pressure lubrication motor	kW	0.74	(HP 1)

