

Bewerkingscentra



FAMUP MCX 600

Machine occasion

N° de stock : **A 3347**



Type	MCX 600 Cambio Pallet
Jaar	1998

Computergestuurde regeling	Fanuc series O-M
verschuiving draai tafel	600 mm
Dwarsverplaatsing	400 mm
Verticale slag	400 mm
Palletafmetingen	400x400 mm
Aantal paletten	2
Minimale afstand tussen tafel en spindelneus	130 mm
Maximale afstand tussen tafel en de spindelneus	530 mm
Maximaal toegelaten gewicht op de plaat	200 Kg
Aantal gereedschappen	18
Spindelkegel	ISO 40
Spindelsnelheid	6000 tr/min
Vermogen op hoofdspil	7.5 KW
Gewicht	3900 Kg

Verticaal bewerkingscentrum voor verticale bewerking op pallets voor verticale bewerking

Spaantransportband











Caractéristiques techniques générales			
Puissance totale installée	Kw	Voir sur la plaque	
Alimentation	Volt	400	
Alimentation	Hz	50	
Masse machine de base	Kg	2900	
Masse avec emballage	Kg	4620	
Masse convoyeur de copeaux	Kg	550	
Masse totale	Kg		
Niveau de bruit	dB(A)	71,5	
Courses d'usinage:			
Course axe X	mm	600	
Course axe Y	mm	400	
Course axe Z	mm	400	
Plateau diviseur:			
Distance min-max broche-plateau	mm	170-590	
Surface utile	mm	400x400	
Rainures en Y	mm	3	
Entraxe rainures en T	mm	70	
Largeur rainures en T	mm	14	
Charge admissible sur plateau	Kg	200	
Distance plateau diviseur au sol	mm	1000	
Temps d'échange de palette	sec	8"	

Caractéristiques techniques générales		
Nr broche		48 AG09 0074 R100 x 1000 CRA61009
pø		Facile
i-serie		7,5
chricant		8000
essence n.e. sans valvair		
sens de rotation	à v	
air broche	1/min	
pø		
nø impulsions		KFK1013CRG1 (1074)
chricant		1274
dé d'entraînement		Silence
pø		
i-serie		AG08-0078-BU1#P050 (484)
chricant		DAP021078
dé d'alimentation		Facile
pø		
i-serie		AG08-0087-MU1E
chricant		DAP021078
		Facile
pour d'outils, magasin		
pø		
chricant		410-019-31 (2mmç)
nombre d'emplacements magasin	N	PANF
pø de queue d'outil		18
élection outil		TIRANT 220x6 ISO T244/3 TYPE A
nø outil	mm	DE-DIRECTIONS
mètre maxi outil	mm	W 28110403 / 13710006
pogeur maxi outil	mm	125
asse maxi outil	mm	212
	kg	6

type		415-015-01 (Famuc)
particulier		FAMUC
nombre d'emplacement magasin	N	10
type de queue d'outil		TIRANT AIRB& ISO 7388/2 TYPE B
marque outil		RT-DIRECTIONELLE
mm	mm	92.38 (ISO45); 127 (ISO50);
marque maxi outil		150
marque maxi outil	mm	215
marque maxi outil	kg	5
temps de changement d'outil	sec	3
temps de changement d'outil		
copieux a copieux	sec	5

