

## Freemachines

**DECKEL**

# DECKEL FP2NC

Machine occasion

N° de stock : **A3178**



verschuiving draai tafel

300 mm

Dwarsverplaatsing

300 mm

|                                                                   |                    |
|-------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Verticale slag                                                    | 400 mm             |
| Slag van de mouw                                                  | 65/80 mm           |
| Spindelslag                                                       | SA40 mm            |
| Minimale afstand tussen tafel en spindelneus                      | 93 mm              |
| Maximale afstand tussen de spindelneus en het midden van de tafel | 525 mm             |
| Voeders                                                           | 2 à 2000 mm/mn     |
| Spindelsnelheid                                                   | 31.5 à 3150 tr/min |
| Computergestuurde regeling                                        | DIALOG 4           |
| Snelle vooruitgang                                                | 4000 mm/mn         |
| Formaten                                                          | 2500x2100x1800 mm  |
| Gewicht                                                           | 1215 Kg            |

Fraiseuse universelle à commande numérique.  
 Table rotative DECKEL NC T400.







|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |               |                    |        |        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------------------|--------|--------|
| Werkstück                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | mm/h          | 0,001/0,001        |        |        |
| Umschlagzeit                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | mm/h<br>/inch | 0,001/0,001/0,0001 |        |        |
| <b>Elektrischer Anschluß:</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |               |                    |        |        |
| Anschlußwert (bei 380 V)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | kVA           | ca. 19             | ca. 22 | ca. 25 |
| Gewicht der Maschine<br>(inkl. Schrank, ohne Tisch)                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | kg            | 1190               | 1520   | 2070   |
| <b>Steuerung:</b> Dialogsteuerung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |               |                    |        |        |
| 3 D-Bahnsteuerung, tasten-programmierbar,<br>zentraler Bildschirm zur Anzeige aller Positionen<br>und aktuellen Daten über den Maschinenzustand,<br>sowohl im Programm- als auch im Hand- und<br>Einrichtbetrieb,<br>Linear- und Zirkular-Interpolation,<br>Werkzeuglängenkorrektur,<br>Fräsenradius-Bahnkorrektur,<br>Anfahrzyklen,<br>Ecken-Runden, |               |                    |        |        |

|                                                                     |                   |                                                      |         |         |
|---------------------------------------------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------|---------|---------|
| Z (senkrecht)                                                       | mm                | 400                                                  | 450     |         |
| Senkrechtführkopf auf Spindelbock verschiebbar                      | mm                | 100                                                  | 150     |         |
| <b>Arbeitsspindeltrieb:</b> pulsenschaltbarer Drehstrom-Brennmotor  |                   |                                                      |         |         |
| Leistung                                                            | kW                | 1,6/2,0                                              | 2,0/3,0 | 2,0/4,0 |
| 21 Arbeitsspindel-Drehzahlen (Rechts- und Linkslauf) programmierbar | min <sup>-1</sup> | 31,5 ... 3150                                        |         |         |
| <b>Werkzeugaufnahme:</b>                                            |                   | Schalterbetätigter Werkzeugspanner                   |         |         |
| Kegel                                                               |                   | SK 40                                                |         |         |
| Pinolenhub waagrecht/senkrecht                                      | mm                | 65/80                                                | 80/90   |         |
| <b>Vorschubantrieb:</b>                                             |                   | Gleichstrom-Motoren und Kugelspindeln für jede Achse |         |         |
| Vorschub-Geschwindigkeit programmierbar                             | mm/min            | 2 ... 2000                                           |         |         |
| Eilgang für X, Y und Z-Achse                                        | mm/min            | 4000                                                 |         |         |
| Einzelschritt (Tippbetrieb)                                         | mm                | 0,01                                                 |         |         |
| 1 Handradumdrehung X, Y und Z                                       | mm                | 2,5                                                  |         |         |

|                                                                                            |                  |                                     |                            |                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Spindelrotationen<br>senkrecht, Z-Bereich, von Hand<br>umfahbar                            | rev/min          | 11,5 ... 3150                       | 11,5 ... 3150              | 11,5 ... 3150              |
| waagrecht                                                                                  | rev/min          | 6,3 ... 6300                        | 6,3 ... 6300               | 6,3 ... 6300               |
| Werkzeugaufnahme<br>Pinolenhub (von Hand)<br>waagrecht/senkrecht                           | mm               | 65/80                               | 80/80                      | 80/90                      |
| Schalterbetätigter Werkzeugspanner                                                         |                  |                                     |                            |                            |
| Vorschubtrieb                                                                              |                  |                                     |                            |                            |
| Einzel-Gleichstrommotoren und Kugelspindeln für jede Achse                                 |                  |                                     |                            |                            |
| Vorschub-Geschwindigkeit<br>programmierbar<br>(bei Inch-Systemen)                          | mm/min<br>in/min | 2 ... 3400<br>0,08 ... 140          | 2 ... 3400<br>0,08 ... 140 | 2 ... 3400<br>0,08 ... 140 |
| Eilgang                                                                                    | mm/min           | 4000                                | 4000                       | 4000                       |
| max. Geschwindigkeit je Achse<br>(bei Inch-Systemen)                                       | in/min           | 160                                 | 160                        | 160                        |
| Einzelschritt fahren<br>(bei Inch-Systemen)                                                | in/in            | 0,01                                | 0,01                       | 0,01                       |
| Elektronisches Handrad<br>Computerfunktion je Teleskop<br>anwählbar<br>(bei Inch-Systemen) | mm<br>in         | 0,1/0,01/0,001<br>0,01/0,001/0,0001 |                            |                            |
| <b>Arbeitsbereiche</b>                                                                     |                  |                                     |                            |                            |
| X (links/rechts)                                                                           | mm               | 300                                 | 400                        | 560                        |
| Y (vor/hinter)                                                                             | mm               | 300                                 | 400                        | 560                        |
| Z (auf/ab)                                                                                 | mm               | 400                                 | 400                        | 490                        |
| <b>Auflageflächen-Tischmaschinen</b>                                                       |                  |                                     |                            |                            |
| Anzahl                                                                                     |                  | 4                                   | 4                          | 5                          |
| Rechte                                                                                     |                  | 14x17                               | 14x17                      | 14x17                      |

