

Meccanica



TORNOS SWISS GT 26

Machine occasion

N° de stock : **CDB0101**



Modello	Swiss GT 26
C.N.C. (controllo compiutarrizzato)	Fanuc 31i-B

Numero delle assi	9
Numero dei mandrini	2
Sezione degli strumenti	16x16 mm
Asse B	1
Corsa dell'asse B	0-135 °
Numero degli strumenti giranti	4/4
Velocità di rotazione	9000 mm/min
	4
Counter spindle speed	0-10000 RPM
Capacità di barre	25.4 mm
Lunghezza massima a elaborare	120 mm
Potenza mandrino	8.2/10.5 KW
Dimensioni	2710x1270x1990 mm
Peso	3550 kg

Accessories:

- LNS Express 332-S2 bar feeder
- Various guide channels
- Chip conveyor
- High-pressure pump 140 bar
- Oil mist extraction device
- Various fixed and driven tool holders
- Tool breakage control
- CNC Software Package with :
- cylindrical interpolation
- polar coordinates

- helical interpolation
- automatic calculation of tool reference point for B axis
- TISI Software





0	LAUFZEIT	=	11804 H 23 M 12 S
0	ZYKLUSZEIT	=	0 H 1 M 8 S
0	EINSTG (TIMER)		
1	TEIL GESMT	=	540431
	BERÖT. WSTCK	=	0
	WST-ZÄHLER	=	540431
	STRG ETH	=	29814 H 5 M
	LAUFZEIT	=	11804 H 23 M 12 S
	BEARB-ZEIT	=	0540 H 50 M 31 S
	FREIE VERM.	=	0 H 0 M 0 S
	ZYKLUSZEIT	=	0 H 1 M 8 S
	DAT.	=	2023 / 06 / 05
	ZEIT	=	11 : 28 : 42