

Fresatrici universali



MECOF CS8

Machine occasion

N° de stock : **A3179**

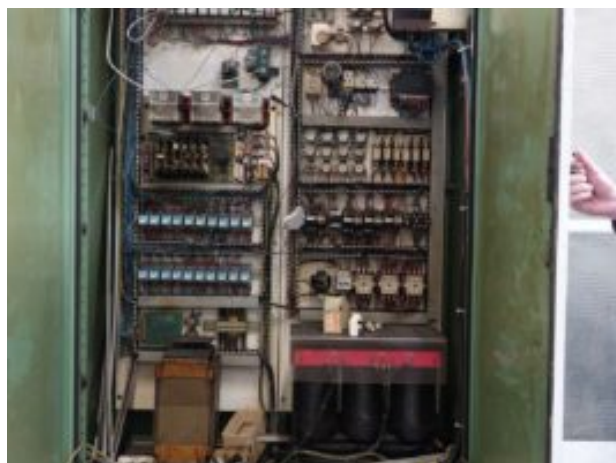


Anno	1978
Corsa longitudinale	3700 mm

Corsa trasversale	1050 mm
Corsa verticale	1600 mm
Superficie della tavola	5000x965 mm
Cono del mandrino	SA 50
Alimentazioni automatiche	0 à 1000 mm/min
Numero delle velocità	12
Velocità del mandrino	30 à 1440 tr/min
Avanzamento rapido	2500 mm/min
Motore dell'alimentazione	3 CV
Peso	11900 kg

Heidenhaim TNC 131







Automatische Steuerung des F. Motors			
Sonde, Typ	PSG 45 (140 300)		
Spindelgeschwindigkeit	12 m/min	30 ± 1440	
12 Spindelgeschwindigkeit	12 m/min	30 ± 1440	
Column longitudinal traverse (X axis)	mm	2700-2700-4700-4700-8700	
Longitudinal traverse (X axis)	mm	2700-2700-4700-4700-8700	
Handwerk vertical traverse (Z axis)	mm	1100-1800	
Vertical traverse (Z axis)	mm	1100-1800	
Rad cross traverse (Y axis)	mm	1000	
Querschnitt der Querschnitt (Y axis)	mm	1000	
Quil manual travel	mm	350	
Handverstellung der Plattenplatte	mm	350	
Infinitely variable, all three axes fast	mm/min	0 ± 2000	
Stufenlose Geschwindigkeit: schnell	mm/min	0 ± 2000	
Infinitely variable, all three axes work	mm/min	0 ± 1000	
Stufenlose Geschwindigkeit: Arbeit	mm/min	0 ± 1000	
Automatic, hydraulic directly on ways on all three axes			
Automatisch hydraulisch, direkt an den Führungsebenen wirkend			
Sonde MOTOR	kW	7.38	(HP 10)
MOTOR für Spindeltrieb	kW	2.2	(HP 3)
FLIECHSTROMMOTOR für Vorschub	kW	2.2	(HP 3)
Hydraulic clamping MOTOR	kW	0.74	(HP 1)
MOTOR für die hydraulische Klemmung	kW	0.74	(HP 1)
K. axis pressure lubrication motor	kW	0.74	(HP 1)

Automatische Steuerung des F. Motors			
Sonde, Typ	PSG 45 (140 300)		
Spindelgeschwindigkeit	12 m/min	30 ± 1440	
12 Spindelgeschwindigkeit	12 m/min	30 ± 1440	
Column longitudinal traverse (X axis)	mm	2700-2700-4700-4700-8700	
Longitudinal traverse (X axis)	mm	2700-2700-4700-4700-8700	
Handwerk vertical traverse (Z axis)	mm	1100-1800	
Vertical traverse (Z axis)	mm	1100-1800	
Rad cross traverse (Y axis)	mm	1000	
Querschnitt der Querschnitt (Y axis)	mm	1000	
Quil manual travel	mm	350	
Handverstellung der Plattenplatte	mm	350	
Infinitely variable, all three axes fast	mm/min	0 ± 2000	
Stufenlose Geschwindigkeit: schnell	mm/min	0 ± 2000	
Infinitely variable, all three axes work	mm/min	0 ± 1000	
Stufenlose Geschwindigkeit: Arbeit	mm/min	0 ± 1000	
Automatic, hydraulic directly on ways on all three axes			
Automatisch hydraulisch, direkt an den Führungsebenen wirkend			
Sonde MOTOR	kW	7.38	(HP 10)
MOTOR für Spindeltrieb	kW	2.2	(HP 3)
FLIECHSTROMMOTOR für Vorschub	kW	2.2	(HP 3)
Hydraulic clamping MOTOR	kW	0.74	(HP 1)
MOTOR für die hydraulische Klemmung	kW	0.74	(HP 1)
K. axis pressure lubrication motor	kW	0.74	(HP 1)

