

Centri di lavoro



FAMUP MCX 600

Machine occasion

N° de stock : **A 3347**



Modello	MCX 600 Cambio Pallet
Anno	1998

C.N.C. (controllo computerizzato)	Fanuc series O-M
Corsa longitudinale	600 mm
Corsa trasversale	400 mm
Corsa verticale	400 mm
Dimensioni delle palette	400x400 mm
Numero delle palette	2
Distanza massima tra il centro della tavola e il naso del mandrino	530 mm
Peso massimale sulla tavola	200 Kg
Avanzamento rapido	36 mm/min
Numero degli strumenti	18
Cono del mandrino	ISO 40
Velocità del mandrino	6000 tr/min
Potenza mandrino	7.5 KW
Peso	3900 kg

Centro di lavoro verticale per lavorazioni verticali pallettizzate

Convogliatore trucioli











Caractéristiques techniques générales			
Puissance totale installée	Kw	Voir sur la plaque	Intégration
Alimentation	Volt	400	Intégration
Alimentation	Hz	50	Intégration
Masse machine de base	Kg	2900	116
Masse avec emballage	Kg	4620	1201
Masse convoyeur de copeaux	Kg	550	2201
Masse totale	Kg		2201
Niveau de bruit	dB(A)	71,5	1201
Courses d'usinage:			
Course axe X	mm	600	1201
Course axe Y	mm	400	1201
Course axe Z	mm	400	1201
Plateau diviseur:			
Distance min-max broche-plateau	mm	170-590	1201
Surface utile	mm	400x400	1201
Rainures en Y	mm	3	1201
Entraxe rainures en T	mm	70	1201
Largeur rainures en T	mm	14	1201
Charge admissible sur plateau	Kg	200	1201
Distance plateau diviseur au sol	mm	1000	1201
Temps d'échange de palette	sec	8"	1201

Caractéristiques techniques générales		
Sur broche		
pe		
serie		
bricant		
issance n.e. sans saiss		AS AG08 0084 8100 8 1000
ssence de rotation		CR601099
Air broche		Facut
pe	2x	7,5
ne impulsion	1/min	8000
bricant		AFK10112002 (1074)
de d'entraînement		1274
pe		Silence
serie		
bricant		AG08-0078-0011#0000 (000)
de d'alimentation		DA9021075
pe		Facut
serie		
bricant		AG08-0087-0011
		DA9021075
		Facut
pour d'outils, magasin		
pe		
bricant		410-019-01 (2000)
re de d'emplacements magasin		FACUT
pe de queue d'outil	N	18
ection outil		TRIANT 82040 ISO T244/3 TYPE 8
ne outil		01-DIRECTIONELLE
metre maxi outil	mm	92,28 (ISO40), 137 (ISO46)
gueur maxi outil	mm	125
asse maxi outil	mm	212
	kg	6

type		415-015-01 (Famuc)
particulier		FAMUC
nombre d'emplacement magasin	N	10
type de queue d'outil		TIRANT AIRB& ISO 7388/2 TYPE B
marquage outil		RT-DIRECTIONELLE
mm	mm	92.38 (ISO45); 127 (ISO50);
marquage maxi outil		150
marquage mini outil		215
type de changement d'outil	see	3
type de changement d'outil		150
copieux a copieux	see	5

