

CNC Lathes



DOOSAN PUMA 480LM

Machine occasion

N° de stock :



Diametro sopra il banco

900 mm

Peso massimo del pezzo

3400 kg

Diametro del mandrino	533 mm
Alesaggio mandrino	181 mm
Gamma delle velocità	1500 tr/min
Corsa dell'asse Z	2155 mm
Avanzamento del lavoro	500 mm/min
Diametro del fodero	120 mm
Cono del fodero	MK6
Corsa del fodero	120 mm
Serial Number	P48LM0208
Dimensioni	5732 x 2217 x 2270 mm
Peso	10050 kg
Anno	2008
C.N.C. (controllo computarrizzato)	FANUC 2 li-TB











Pression de la pompe (200/2)	Bar	11
Moteur	LW	0.8
GRAISSAGE CENTRALISÉ		
Capacité du bac	l	0.8
Délai de la pompe	seconde	0.1
Pression de la pompe (200/2)	Bar	18
Moteur	LW	0.12
PRÉCISION DE POSITIONNEMENT <i>Système de mesure indirect (conducteur inductif)</i>		
Ass-X	mm	0.01
Ass-Z	mm	0.02
Ass-C	°	0.01°
PRÉCISION DE RÉPÉTITION		
Ass-X	mm	±0.002
Ass-Z	mm	±0.003
Ass-C	°	±0.006
Un ref stable et une température ambiante constante (20°C ± 1°) (voir les conditions garantissant ces valeurs.)		
INFORMATIONS DIVERSES		
Construction/Belgique	NTL	4040-20
Valeur de record/record total au démarrage	VVA	38.1
Hauteur de la table en-dessus du sol	mm	1042
Longueur max.	mm	8712
Profondeur max.	mm	2517
Hauteur min.	mm	2270
Poids max.	kg	10830

Surveillance aux A	kW	0.0
Surveillance aux B	kW	0.0
BANC		
Angle d'inclinaison du chariot	°	41
Entre-Axe des glissières aux A	mm	420
Entre-Axe des glissières aux B	mm	360
Entre-Axe des glissières contre-pointe	mm	300
TOURELLE REVOLVER		
Type de la tourelle		004771
Nombre de capots total	gliss.	12
Section des arêtes	mm	21
Épaisseur des arêtes perçage / alésage	mm	1060
Enlèvement Carvis 40	mm	282
Précision de montage arête alésage	kW	1.1
Alésage 101.12 Sur-Axe et A-Pointe		
Classe de vitesse	1/gid	1000
Compte-mars	bars	1.80
TEMPS D'INDEXAGE DE LA TOURELLE REVOLVER		
1 position	ex. seb	0.9 (0.105)
1 rotation	ex. seb	1.8
CONTRE-POINTE		
Épaisseur de la pointe	mm	120

<i>Q</i> de serrage au-dessus du bras	mm	900
<i>Q</i> de serrage au-dessus du chariot	mm	750
<i>Q</i> de serrage (montant-avant)	mm	580
<i>Q</i> de serrage sous le bras principal	mm	630
Longueur de serrage max.	mm	2003
Poids max. de la poutre		
- y compris manchon/brin	kg	900
- y compris manchon/brin	kg	5000
<i>Q</i> max. pour travail en haies	cmh	165,3
BROCHE PRINCIPALE		
<i>Q</i> du mandrin	mm	311
Nœud de la broche	A5A	8,3 (1")
<i>Q</i> du palier avant	mm	249 (220)
Atravado de la broche	mm	281
Atravado du mandrin	mm	146,2
Cylindre du serrage, Ø	mm	146,2
Tête vissé, Ø	mm	146,2
Palançon d'entraînement, entre broches. Force qd	NW	27-31
Centre de l'arbre	Travail	1200
Couple max.	Nm	2007
CHARIOT EN CROIX		
<i>Course aux X</i>	mm	360 (17+324)
<i>Course aux Z</i>	mm	2155
<i>Course aux U</i>	°	Arrière (0°)
Vitesse rapide aux X	mm/min	16
Vitesse rapide aux Z	mm/min	18
Vitesse rapide aux C	1/psl	100
Amplitude de travail front, aux X	cm/1	500