

Fresatrice

DECKEL

DECKEL FP2NC

Machine occasion

N° de stock : **A3178**



Corsa longitudinale	300 mm
Corsa trasversale	300 mm

Corsa verticale	400 mm
Corsa del fodero	65/80 mm
Corsa del mandrino	SA40 mm
Distanza massima tra il naso del mandrino e il centro della tavola	525 mm
Avanzamenti	2 à 2000 mm/min
Velocità del mandrino	31.5 à 3150 tr/min
C.N.C. (controllo compiutarrizzato)	DIALOG 4
Avanzamento rapido	4000 mm/min
Dimensioni	2500x2100x1800 mm
Peso	1215 kg

Fresatrice universale a controllo numerico.
Tavola girante DECKEL NC T400.







Werkstück	mm/h	0,001/0,001		
Umschlagzeit	mm/h /inch	0,001/0,001/0,0001		
Elektrischer Anschluß:				
Nennwert (bei 380 V)	kVA	ca. 19	ca. 22	ca. 25
Gewicht der Maschine (inkl. Schrank, ohne Tisch)	kg	1190	1520	2070
Steuerung: Dialogsteuerung				
3 D-Bahnsteuerung, tasten-programmierbar, zentraler Bildschirm zur Anzeige aller Positionen und aktuellen Daten über den Maschinenzustand, sowohl im Programm- als auch im Hand- und Einrichtbetrieb, Linear- und Zirkular-Interpolation, Werkzeuglängenenkorrektur, Fräsenradius-Bahnkorrektur, Anfahrzyklen, Ecken-Runden,				

Z (senkrecht)	mm	400	450	
Senkrechtfräskopf auf Spindelbock verschiebbar	mm	100	150	
Arbeitsspindeltrieb: polumschaltbarer Drehstrom-Brennmotor				
Leistung	kW	1,6/2,0	2,0/3,0	2,0/4,0
21 Arbeitsspindel-Drehzahlen (Rechts- und Linkslauf) programmierbar	min ⁻¹	31,5 ... 3150		
Werkzeugaufnahme:		Schalterbetätigter Werkzeugspanner		
Kegel		SK 40		
Pinolenhub waagrecht/senkrecht	mm	65/80	80/90	
Vorschubtrieb:		Gleichstrom-Motoren und Kugelspindeln für jede Achse		
Vorschub-Geschwindigkeit programmierbar	mm/min	2 ... 2000		
Eilgang für X, Y und Z-Achse	mm/min	4000		
Einzelschritt (Tippbetrieb)	mm	0,01		
1 Handradumdrehung X, Y und Z	mm	2,5		

Spindelrotationen senkrecht, Z-Bereich, von Hand umfahbar	rev/min	11,3 ... 3150	11,3 ... 3150	11,3 ... 3150
waagrecht	rev/min	6,3 ... 6300	6,3 ... 6300	6,3 ... 6300
Werkzeugaufnahme Pinolenhub (von Hand) waagrecht/senkrecht	mm	65/80	80/80	90/90
Schalterbetätigter Werkzeugspanner				
Vorschubtrieb				
Einzel-Gleichstrommotoren und Kugelspindeln für jede Achse				
Vorschub-Geschwindigkeit programmierbar (bei Inch-System)	mm/min in/min	2 ... 3400 0,08 ... 140	2 ... 3400 0,08 ... 140	2 ... 3400 0,08 ... 140
Eilgang	mm/min	4000	4000	4000
max. Geschwindigkeit je Achse (bei Inch-System)	mm/min	140	140	140
Einzelschritt fahren (bei Inch-System)	mm/in	0,01	0,01	0,01
Elektronisches Handrad Computerfunktion je Teleskop auswählbar (bei Inch-System)	mm in	0,1/0,01/0,001 0,01/0,001/0,0001		
Arbeitsbereiche				
X (links/rechts)	mm	300	400	560
Y (vor/hinter)	mm	300	400	560
Z (auf/ab)	mm	400	400	490
Aufspann-Halter Tischschlitzen				
Anzahl		4	4	5
Reihe		14x17	14x17	14x17

