

Fresadoras



MECOF CS8

Machine occasion

N° de stock : **A3179**

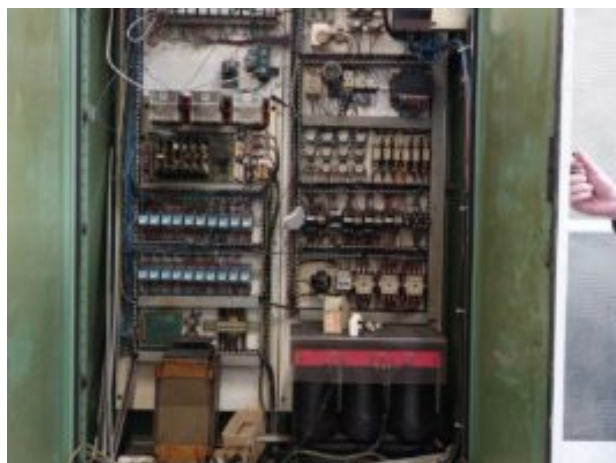


Año	1978
Tipo	CS8

Número de serie	128901
Carrera longitudinal	3700 mm
Carrera transversal	1050 mm
Recorrido vertical	1600 mm
Superficie de la mesa	5000x965 mm
Cono de husillo	SA 50
Avances automáticos	0 à 1000 mm/mn
Número de velocidades	12
Velocidad del cabezal	30 à 1440 tr/min
Avance rápido	2500 mm/mn
Motor de alimentación	3 CV
Peso	11900 Kg

Heidenhaim TNC 131







Automatische Steuerung des F. Motors			
Sonde, Typ	PS 45 (140 300)		
Spindelgeschwindigkeit	12 m/min	30 ± 1440	
12 Spindelgeschwindigkeit	12 m/min	30 ± 1440	
Column longitudinal traverse (X axis)	mm	2700-2700-4700-4700-8700	
Longitudinal traverse (X axis)	mm	2700-2700-4700-4700-8700	
Handwerk vertical traverse (Z axis)	mm	1100-1800	
Vertical traverse (Z axis)	mm	1100-1800	
Rach cross traverse (Y axis)	mm	1000	
Cross traverse (Y axis)	mm	1000	
Quill manual travel	mm	350	
Handverstellung der Pfannenpindel	mm	350	
Infinitely variable, at three axes fast	mm/min	0 ± 2000	
Stufenlose Geschwindigkeit: schnell	mm/min	0 ± 2000	
Infinitely variable, at three axes work	mm/min	0 ± 1000	
Stufenlose Geschwindigkeit: Arbeit	mm/min	0 ± 1000	
Automatic, hydraulic directly on ways on all three axes			
Automatisch hydraulisch, direkt an den Führungsflächen wirkend			
Sonde MOTOR	kW	7,38	(HP 10)
MOTOR für Spindeltrieb	kW	2,2	(HP 3)
FLIECHSTROMMOTOR für Vorschub	kW	2,2	(HP 3)
Hydraulic clamping MOTOR	kW	0,74	(HP 1)
MOTOR für die hydraulische Klemmung	kW	0,74	(HP 1)
K axis pressure lubrication motor	kW	0,74	(HP 1)

Automatische Steuerung des F. Motors			
Sonde, Typ	PS 45 (140 300)		
Spindelgeschwindigkeit	12 m/min	30 ± 1440	
12 Spindelgeschwindigkeit	12 m/min	30 ± 1440	
Column longitudinal traverse (X axis)	mm	2700-2700-4700-4700-8700	
Longitudinal traverse (X axis)	mm	2700-2700-4700-4700-8700	
Handwerk vertical traverse (Z axis)	mm	1100-1800	
Vertical traverse (Z axis)	mm	1100-1800	
Rach cross traverse (Y axis)	mm	1000	
Cross traverse (Y axis)	mm	1000	
Quill manual travel	mm	350	
Handverstellung der Pfannenpindel	mm	350	
Infinitely variable, at three axes fast	mm/min	0 ± 2000	
Stufenlose Geschwindigkeit: schnell	mm/min	0 ± 2000	
Infinitely variable, at three axes work	mm/min	0 ± 1000	
Stufenlose Geschwindigkeit: Arbeit	mm/min	0 ± 1000	
Automatic, hydraulic directly on ways on all three axes			
Automatisch hydraulisch, direkt an den Führungsflächen wirkend			
Sonde MOTOR	kW	7,38	(HP 10)
MOTOR für Spindeltrieb	kW	2,2	(HP 3)
FLIECHSTROMMOTOR für Vorschub	kW	2,2	(HP 3)
Hydraulic clamping MOTOR	kW	0,74	(HP 1)
MOTOR für die hydraulische Klemmung	kW	0,74	(HP 1)
K axis pressure lubrication motor	kW	0,74	(HP 1)

