

## Centros de mecanizado



# FAMUP MCX 600

Machine occasion      N° de stock : **A 3347**



Tipo	MCX 600 Cambio Pallet
Año	1998

C.N.C.	Fanuc series O-M
Carrera longitudinal	600 mm
Carrera transversal	400 mm
Recorrido vertical	400 mm
Dimensiones del palet	400x400 mm
Número de palets	2
Distancia mínima entre la mesa y la nariz del husillo	130 mm
Distancia máxima entre la mesa y la nariz del husillo	530 mm
Peso máximo sobre la mesa	200 Kg
Avance rápido	36 mm/mn
Número de herramientas	18
Cono de husillo	ISO 40
Velocidad del cabezal	6000 tr/min
Potencia del husillo	7.5 KW
Peso	3900 Kg

Centro de mecanizado vertical para el mecanizado vertical paletizado

Transportador de virutas











Caracteristiques techniques generales			
Puissance totale installee	Kw		
Alimentation	volt	400	
Alimentation	Hz	50	
Masse machine de base	Kg	3900	
Masse avec emballage	Kg	4620	
Masse convoyeur de copeaux	Kg	550	
Masse totale	Kg		
Niveau de bruit	dB(A)	71.5	
Course d' usinage:			
Course axe X	mm	600	
Course axe Y	mm	400	
Course axe Z	mm	400	
Plateau diviseur:			
Distance min-max broche-plateau	mm	130-830	
Surface utile	mm	400x400	
Rainures en T	mm	3	
Entraxe rainures en T	mm	70	
Largeur rainures en T	mm	14	
Charge admissible sur plateau	Kg	250	
Distance plateau diviseur au sol	mm	1000	
Temps d' echange de palette	sec	8"	

Caracteristiques techniques generales	
Sur broche	
serie	
refinement	
insance p.e. sans delais	
itesse de rotation	
ur broche	
pe	
ne impulsions	
abricant	
de d'alimentation	
pe	
serie	
abricant	
igreur d'outils, magasin	
pe	
abricant	
mbre d'emplacements magasin	
pe de queue d'outil	
lection outil	
es outil	
anetre maxi outil	
ogueur maxi outil	
esse maxi outil	

98 A048 0884 8100 + 3050	
C2663037	
PMUC	
7.3	
17000	
SPB3013C003 (1024)	
1024	
SIEMENS	
AC08-6078-H1114H500 (40A)	
SAB21878	
PMUC	
AD48-6087-H115	
SAB21878	
PMUC	
410-015-01 (F&MUP)	
F&MUP	
16	
TIRANT A1840 ISO 7388/2 TYPE B	
SI-DIRECTIONNELLE	
92.28(18040) 117(18050)	
mm	
mm	
mm	
kg	
sec	
sec	

