

Fresadoras

DECKEL

DECKEL FP2NC

Machine occasion

N° de stock : **A3178**



C.N.C.

DIALOG 4

Fresadora universal de control numérico.
Mesa rotativa DECKEL NC T400.







Wellschritt	mm/h	0,001/0,001		
Empfehlung	mm/h /inch	0,001/0,001/0,0001		
Elektrischer Anschluß:				
Nennwert (bei 380 V)	kVA	ca. 19	ca. 22	ca. 25
Gewicht der Maschine (inkl. Schrank, ohne Tisch)	kg	1190	1520	2075
Steuerung:		Dialogsteuerung		
		3-D-Bahnsteuerung, tasten-programmierbar, zentraler Bildschirm zur Anzeige aller Positionen und aktuellen Daten über den Maschinezustand, sowohl im Programm- als auch im Hand- und Einrichtbetrieb, Linear- und Zirkular-Interpolation, Werkzeuglängskorrektur, Fräsenradius-Bahnkorrektur, Anfahrzyklen, Ecken-Runden,		

Z (senkrecht)	mm	400	450	
Senkrechtführkopf auf Spindelbock verschiebbar	mm	100	150	
Arbeitsspindeltrieb:		polumschaltbarer Drehstrom-Brennmotor		
Leistung	kW	1,6/2,0	2,0/3,0	2,0/4,0
21 Arbeitsspindel-Drehzahlen (Rechts- und Linkslauf) programmierbar	min ⁻¹	31,5 ... 3150		
Werkzeugaufnahme:		Schalterbetätigter Werkzeugspanner		
Kegel		SK 40		
Finierenhub waagrecht/senkrecht	mm	65/80	80/80	
Vorschubtrieb:		Gleichstrom-Motoren und Kugelführspindel für jede Achse		
Vorschub-Geschwindigkeit programmierbar	mm/min	2 ... 2000		
Eingang für X, Y und Z-Achse	mm/min	4000		
Einzelstritt (Tippbetrieb)	mm	0,01		
1 Handradumdrehung X, Y und Z	mm	2,5		

Spindelrehzahl senkrecht, Z-Bereich, von Hand umschaltbar	rev/min	11,5 ... 3150	11,5 ... 3150	11,5 ... 3150
waagrecht	rev/min	63 ... 6300	63 ... 6300	63 ... 6300
Werkzeugaufnahme Finierenhub (von Hand) waagrecht/senkrecht	mm	90/40	90/40	90/40
Schaltbetätigter Werkzeugspanner		65/80	80/90	80/90
Vorschubtrieb:				
Einzel-Gleichstrommotoren und Kugelführspindel für jede Achse				
Vorschub-Geschwindigkeit programmierbar (bei Inch-System)	mm/min	2 ... 3600	2 ... 3600	2 ... 3600
Eingang	mm/min	4000	4000	4000
max. Geschwindigkeit je Achse (bei Inch-System)	mm/min	160	160	160
Einzelstritt (Tippbetrieb) (bei Inch-System)	mm	0,01	0,01	0,01
Einzelstschritt Handrad Einzelstschritt je Teilschritt einzelstschritt (bei Inch-System)	mm	0,01/0,01/0,001		
Arbeitbereich	mm	300	400	500
X (links/rechts)	mm	300	400	500
Y (vor/zurück)	mm	400	400	400
Z (auf/ab)	mm	400	400	400
Auflage-Haken Tischschlitten	kg	4	4	4
Anzahl		1447	1447	1447
Reihe		4	4	4

