

Curvadoras



CRIPPA BASIC 2 CNC

Machine occasion

N° de stock : **A3396**



Diámetro máximo admisible	32x2 mm
Radio de curvatura máximo	160 mm
Radio de curvatura mínimo	18 mm
Ángulo máx.	bending 195°
Eje C	0,9°
Eje B	0,9°
Eje Y	0,1 mm
Longitud	3500 mm
Potencia	18,5 KW





	MAXIMUM ANGLES DE CINTRE	max 110°
	OUVERTURE COURTES RACLOUSE	180°
	OUVERTURE OUVRIERE D'ENTRÉE	180°
	COURTES CYLINDRES RETRACTABLES	max 90°
	DIMENSIONS ARCADE PNEUS-POMME	max 80°
	VITESSE CINTREAGE AXE "C"	max 30°
	PRESSION POSITIONNEMENT AXES "D"	750 mm
	VITESSE CINTREAGE AXE "B"	8 m.p.m.
	PRESSION POSITIONNEMENT AXES "B"	460 mm
	VITESSE CINTREAGE AXE "F"	3 m.p.m.
	PRESSION POSITIONNEMENT AXES "F"	600 mm
	TENSION CHAINES DE CORRECTION	110 mm
	SÉQUENCE DE RADEAU	180°
	MAXIMUM PUSSANCE INSTALLÉE	50 hp
	MAXIMUM PUSSANCE MOTEUR ELECTRIQUE PRINCIPAL	180 kW
	BOUT MAXIMUM	5.5 KW
	MOTEUR AXE "Y" MOUELS	1000 W 3-11-40-18
	MOTEUR AXE "Z" MOUELS	1000 W 3-11-40-18
	MISE EN ACTION AXE "V" MOUELS	ELM. MA. V. 2-11-40-18
	MISE EN ACTION AXE "W" MOUELS	ELM. MA. W. 2-11-40-18
	SCHEMA ELECTRIQUE PART DE PUSSANCE	50 KW 01 Gw B 20 200
	SCHEMA ELECTRIQUE PART DE COMMANDE I	50 KW 01 Gw B 20 200
	SCHEMA ELECTRIQUE PART DE COMMANDE II	50 KW 01 Gw B 20 200
	SCHEMA HYDRAULIQUE	180 KW 000 Lw B 11-40-18
	PRESSION MAXIMUM CIRCUIT HYDRAULIQUE	350 bar
	POMPE HYDRAULIQUE PRINCIPALE MOUELS	ATG - PPL 3000 FAN
	MALTRATEUR ROULANT MOUELS	GLEAR L&K 3
	POMPE DE GRAISSAGE CENTRALISEE MOUELS	HCHL BRQ 3000
	POMPE DE GRAISSAGE MANUEL MOUELS	1/2" GMA CO 436 5
		PER BARTELEMOUVER