

Lathe



## DOOSAN PUMA 480LM

Machine occasion

N° de stock :



Diameter over the bed

900 mm

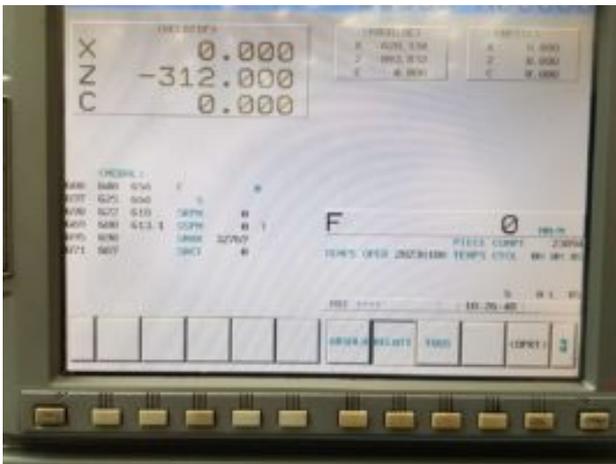
Maximum weight admitted (kg)

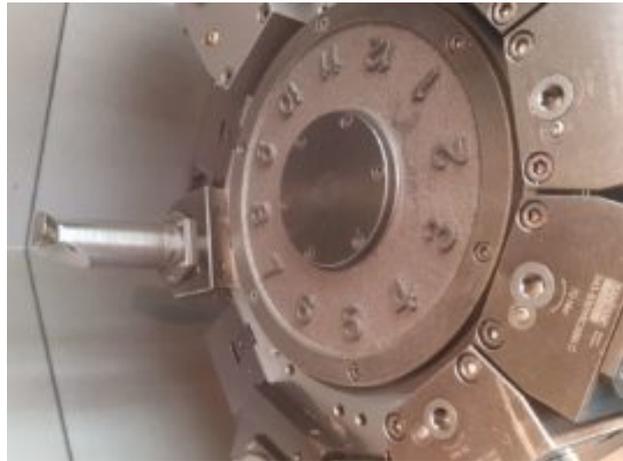
3400 kgs

Chuck diameter	533 mm
Hole through spindle	181 mm
Adjustable speeds	1500 tr/min
Z axis stroke	2155 mm
Feeding speed	500 mm/mn
Sleeve diameter	120 mm
Sleeve taper	MK6
Stroke of the sleeve	120 mm
Serial Number	P48LM0208
Dimensions	5732 x 2217 x 2270 mm
Weight	10050 Kg
Year	2008
C.N.C.	FANUC 2 li-TB











Pression de la pompe (PS10)	bar	18
Motricité	LW	0,4
<b>GRAISSAGE CENTRALISÉ</b>		
Capacité du bac	L	1,8
Débit de la pompe	l/min	0,1
Pression de la pompe (central)	bar	18
Motricité	LW	0,12
<b>PRÉCISION DE POSITIONNEMENT</b> (système de mesure indirecte (méthode incrémentale))		
Axe X	mm	0,01
Axe Z	mm	0,02
Axe C	°	0,010°
<b>PRÉCISION DE RÉPÉTITION</b>		
Axe X	mm	±0,002
Axe Z	mm	±0,003
Axe C	°	±0,004
Un seul chiffre et une température stabilisée constante (20°C ± 1°) sont les conditions garantissant ces valeurs.)		
<b>INFORMATIONS DIVERSES</b>		
Capacité de charge	N/Hz	4000/50
Valeur de mouvement total du chariot	LVA	38,1
Hauteur de la broche au-dessus de sol	mm	1342
Longueur max.	mm	3712
Poids max.	mm	2217
Hauteur max.	mm	2270
Poids net.	kg	1800

Caractéristique axe X	LW	0,4
Caractéristique axe Z	LW	0,4
<b>BANC</b>		
Angle d'inclinaison du chariot	°	41
Force Axe des glissières axe Z	mm	420
Force Axe des glissières axe X	mm	340
Force Axe des glissières contre point	mm	300
<b>TOURELLE REVOLVER</b>		
Type de la broche		004775
Nombre de outils total	places	12
Section des outils	mm	37
Diamètre des outils perçage / alésage	mm	100,0
Endroits axes Carre 40	mm	242
Pression de rotation outils centralisés (chariot, broche, table et têtes)	LW	11
Gamme de vitesses	L/min	1000
Capacité max.	mm	140
<b>TEMPS D'INDEXAGE DE LA TOURELLE REVOLVER</b>		
1 position	ms. max	0,9
1 rotation	ms. max	0,25
<b>CONTRE-POINTE</b>		
Diamètre de broches	mm	120

Ø de tournage au-dessus de table	mm	300
Ø de tournage au-dessus de chariot	mm	270
Ø de tournage incrémental	mm	180
Ø de tournage max. broche principale	mm	470
Longueur de tournage max.	mm	2001
Poids max. de la pièce	kg	300
- y compris matériel logiciel	kg	3400
- y compris matériel câbles	kg	3400
Ø max. pour travail en barres	mm	147,1
<b>BROCHE PRINCIPALE</b>		
Ø de capacité	mm	112
Size de la broche	A5,5	A,1 1/2"
Ø de pulvér. avant	mm	249,230
Alésage de la broche	mm	101
Alésage de la mandrine	mm	146,2
Cylindre de serrage Ø	mm	146,5
Tête rivet, Ø	mm	146,5
Pression d'alimentation, avec table, forme 400	LW	27,41
Gamme de vitesses	L/min	1200
Capacité max.	mm	2407
<b>CHARIOT EN CROIX</b>		
Course axe X	mm	740
Course axe Z	mm	(271,325)
Course axe C	°	3155
Vitesse rapide axe X	mm/min	3600 (3000)
Vitesse rapide axe Z	mm/min	18
Vitesse rapide axe C	L/min	100
Alésage de travail max. axe X	mm/Ø	300
	mm/Ø	120