

Mechanics

DECKEL

DECKEL FP2NC

Machine occasion

N° de stock : **A3178**



Longitudinal travel	300 mm
Cross travel	300 mm

Vertical stroke	400 mm
Stroke of the sleeve	65/80 mm
Spindle stroke	SA40 mm
Min distance between table and spindle nose	93 mm
Max distance between spindle nose and the center of the table	525 mm

Numerically controlled universal milling machine.
DECKEL NC T400 rotary table.







Werkzeug	mm ^h	0,001/0,001		
Ergebnisheit	mm ^h /inch	0,001/0,001/0,0001		
Elektrischer Anschluß:				
Nachschußwert (bei 380 V)	kVA	ca. 19	ca. 22	ca. 25
Gewicht der Maschine (mit Schrank, ohne Tisch)	kg	1190	1520	2070
Steuerung:		Dialogsteuerung		
	3-D-Bahnsteuerung, tasten-programmierbar, zentraler Bildschirm zur Anzeige aller Positionen und aktuellen Daten über den Maschinenzustand, sowohl im Programm- als auch im Hand- und Einrichtbetrieb, Linear- und Zirkular-Interpolation, Werkzeuglängsenkorrektur, Fräsenradius-Bahnkorrektur, Anfahrzyklen, Ecken-Runden,			

Z (senkrecht)	mm	400	450
Senkrechtfräskopf auf Spindelbock verschiebbar	mm	100	150
Arbeitsspindeltrieb: pulsenschaltbarer Drehstrom-Bremsmotor			
Leistung	kW	1,6/2,0	2,0/3,0
21 Arbeitsspindel-Drehzahlen (Rechts- und Linkslauf) programmierbar	min ⁻¹	31,5 ... 3150	
Werkzeugaufnahme: Schalterbetätigter Werkzeugaßspanner			
Kegel		SK 40	
Finierenhub waagrecht/senkrecht	mm	65/80	80/90
Vorschubantrieb: Gleichstrom-Motoren und Kugellagerspindeln für jede Achse			
Vorschub-Geschwindigkeit programmierbar	mm/min	2 ... 2000	
Eilgang für X, Y und Z-Achse	mm/min	4000	
Einzelstrich (Tippbetrieb)	mm	0,01	
1 Handraddumkehrung X, Y und Z	mm	2,5	

Spindelrevolver		11,5 ... 3130	11,5 ... 3130	11,5 ... 3130
elektrisch, 2 Bereiche, von Hand	mm ³	63 ... 6300	63 ... 6300	63 ... 6300
umkehrbar				
wegreich	mm ³	11,5 ... 3130	11,5 ... 3130	11,5 ... 3130
Werkzeugaufnahme		54 40	54 40	54 40
Pfandhub (von Hand)				
wegreich/elektrisch	mm	63/90	90/90	90/90
Schaltbetätigtes Werkzeugausspar				
Vorschubbetriebs				
Einzel-Geschwindigkeiten und Kupplungsstufen für jede Achse				
Vorschub-Geschwindigkeit				
programmierbar	mm/min	2 ... 3400	2 ... 3400	2 ... 3400
(bei Inch-System)	in/min	0,08 ... 140	0,08 ... 140	0,08 ... 140
Ergebn				
max. Geschwindigkeit je Achse	mm/min	4000	4000	4000
(bei Inch-System)	in/min	160	160	160
Einzelgeschwindigkeit	mm ³	0,21	0,21	0,21
(bei Inch-System)	in ³	0,001	0,001	0,001
Elektronisches Handrad				
Empfehlungen je Teilstrich	mm		0,1/0,15/0,201	
auswählbar	in		0,01/0,015/0,020	
(bei Inch-System)				
Achsenbereiche				
X (links/rechts)	mm	300	400	500
Y (vor/zurück)	mm	300	400	500
Z (auf/ab)	mm	400	500	600
Aufspan-Haken Tischschlitten				
Anzahl		1447	1447	1447
Beide				

