

Bending machine



CRIPPA BASIC 2 CNC

Machine occasion

N° de stock : **A3396**



Maximum admitted diameter	32x2 mm
Maximum bending radius	160 mm
Minimum bending radius	18 mm
Max angle	bending 195°
C axis	0,9°
B axis	0,9°
Y axis	0,1 mm
Length	3500 mm
Capacity	18,5 T





MAXIMUM ANGLES DE CINTAGE	max 110
OUVERTURE COURTES RACLOUSE	180
OUVERTURE ORBITALE DISTANCE	120
COURTES CYLINDRE RETRACTION	max 80
DISTANCE ARRETE PNEU-PNEU	max 80
VITESSE CINTAGE AXE "C"	max 30
PRECISION POSITIONNEMENT AXE "D"	± 25mm
VITESSE CINTAGE AXE "B"	± 20 p.m
PRECISION POSITIONNEMENT AXE "B"	± 25mm
VITESSE CINTAGE AXE "A"	± 10 p.m
PRECISION POSITIONNEMENT AXE "A"	± 25mm
VITESSE CIRCUIT DE CORRECTION	110 p.m
SEQUENCE DE RACLOS	180°
MAXIMUM PUISSANCE INSTALLEE	50 cv
MAXIMUM PUISSANCE MOTEUR ELECTRIQUE PRINCIPAL	1800 W
BOUIT MAXIMUM	5.5 KW
MOTEUR AXE "Y" MODELS	1000 W 341-40-18
MOTEUR AXE "B" MODELS	1000 W 341-40-18
MISE EN ACTION AXE "Y" MODELS	24 W 341-40-18-20-20-20
MISE EN ACTION AXE "B" MODELS	24 W 341-40-18-20-20-20
SCHEMA ELECTRIQUE PART DE PUISSANCE	24 W 341-40-18-20-20-20
SCHEMA ELECTRIQUE PART DE COMMANDE I	24 W 341-40-18-20-20-20
SCHEMA ELECTRIQUE PART DE COMMANDE II	24 W 341-40-18-20-20-20
SCHEMA HYDRAULIQUE	24 W 341-40-18-20-20-20
PRESSION MAXIMUM CIRCUIT HYDRAULIQUE	350 bar
POMPE HYDRAULIQUE PRINCIPALE MODELS	ATG-PPK 3000 FAN
REALISATEUR ROULANT MODELS	SEAR L&C 2
POMPE DE GRAISSAGE CENTRALISEE MODELS	McHL 680 3000
POMPE DE GRAISSAGE MANUEL MODELS	1/2" 600 00 436 1
	1/2" 600 00 436 1