

CNC Langdrehautomaten



TORNOS SWISS GT 26

Machine occasion

N° de stock : **CDB0101**



Typ

Swiss GT 26

CNC (numerisch gesteuerte Maschine)

Fanuc 31i-B

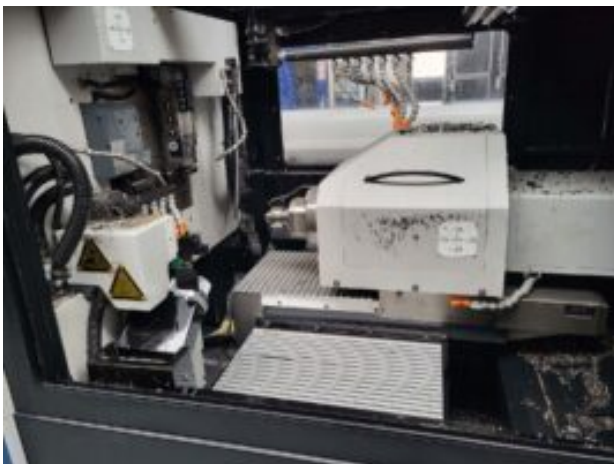
Anzahl der Achsen	9
Anzahl der Spindeln	2
Hauptschlittendrehzahl	0-10000 RPM
Werkzeugquerschnittfläche	16x16 mm
B-Achse	1
B-Achsbewegung	0-135 °
Anzahl der drehenden Werkzeuge	4/4
Drehzahl	9000 mm/mn
Anzahl der festen Werkzeuge	4
Gegenspindeldrehzahl	0-10000 RPM
Stangen-Durchgang	25.4 mm
Maximale zu bearbeitende Länge	120 mm
Spindelleistung	8.2/10.5 KW
Abmessungen	2710x1270x1990 mm
Gewicht	3550 Kg

Accessories:

- LNS Express 332-S2 bar feeder
- Various guide channels
- Chip conveyor
- High-pressure pump 140 bar
- Oil mist extraction device
- Various fixed and driven tool holders
- Tool breakage control
- CNC Software Package with :
 - cylindrical interpolation
 - polar coordinates

- helical interpolation
- automatic calculation of tool reference point for B axis
- TISI Software





EINSTG (TIMER)	
TEIL GESMT	= 540431
BENÖT. WSTCK	= 0
WST-ZÄHLER	= 540431
STRG ETH	= 29814 H 5 H
LAUFZEIT	= 11804 H 23 M 12 S
BEARB-ZEIT	= 0540 H 50 M 31 S
FREIE VERM.	= 0 H 0 M 0 S
ZYKLUSZEIT	= 0 H 1 M 8 S
DAT	= 2023 / 06 / 05
ZEIT	= 11 : 20 : 42