

Fräsmaschine



MECOF CS8

Machine occasion

N° de stock : **A3179**

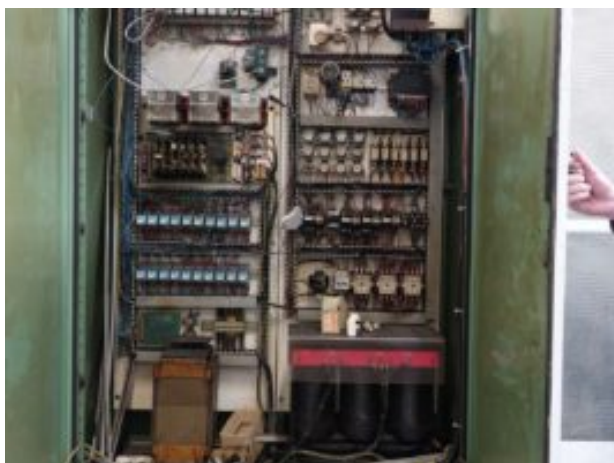


Year	1978
Modell	CS8

Seriennummer	128901
Längsbewegung	3700 mm
Querverschiebung	1050 mm
Vertikaler Hub	1600 mm
Tischfläche	5000x965 mm
Spindelkonus	SA 50
Automatische Vorschübe	0 à 1000 mm/mn
Anzahl der Geschwindigkeiten	12
Spindelgeschwindigkeit	30 à 1440 tr/min
Schnellvorschübe	2500 mm/mn
Vorschubmotor	3 CV
Weight	11900

Heidenhaim TNC 131







Automatische Steuerung des F. Motors			
Sonde, Typ	PSG 45 (140 300)		
Spindelgeschwindigkeit	12 m/min	30 ± 1440	
12 Spindelgeschwindigkeit	12 m/min	30 ± 1440	
Column longitudinal traverse (X axis)	mm	2700-2700-4700-4700-8700	
Longitudinal traverse (X axis)	mm	2700-2700-4700-4700-8700	
Handwerk vertical traverse (Z axis)	mm	1100-1800	
Vertical traverse (Z axis)	mm	1100-1800	
Rach cross traverse (Y axis)	mm	1000	
Cross traverse (Y axis)	mm	1000	
Quill manual travel	mm	350	
Handverstellung der Pfannenpindel	mm	350	
Infinitely variable, at three axes fast	mm/min	0 ± 2000	
Stufenlose Vorschubregelung: schnell	mm/min	0 ± 2000	
Infinitely variable, at three axes work	mm/min	0 ± 1000	
Stufenlose Vorschubregelung: Arbeit	mm/min	0 ± 1000	
Automatic, hydraulic directly on ways on all three axes			
Automatisch hydraulisch, direkt an den Führungsflächen wirkend			
Sonde MOTOR	kW	7,38	(HP 10)
MOTOR für Spindeltrieb	kW	2,2	(HP 3)
Feed MOTOR (D.C.)	kW	2,2	(HP 3)
GLEICHSTROMMOTOR für Vorschube	kW	0,74	(HP 1)
Hydraulic clamping MOTOR	kW	0,74	(HP 1)
MOTOR für die hydraulische Klemmung	kW	0,74	(HP 1)
K. axis pressure lubrication motor	kW	0,74	(HP 1)

Automatische Steuerung des F. Motors			
Sonde, Typ	PSG 45 (140 300)		
Spindelgeschwindigkeit	12 m/min	30 ± 1440	
12 Spindelgeschwindigkeit	12 m/min	30 ± 1440	
Column longitudinal traverse (X axis)	mm	2700-2700-4700-4700-8700	
Longitudinal traverse (X axis)	mm	2700-2700-4700-4700-8700	
Handwerk vertical traverse (Z axis)	mm	1100-1800	
Vertical traverse (Z axis)	mm	1100-1800	
Rach cross traverse (Y axis)	mm	1000	
Cross traverse (Y axis)	mm	1000	
Quill manual travel	mm	350	
Handverstellung der Pfannenpindel	mm	350	
Infinitely variable, at three axes fast	mm/min	0 ± 2000	
Stufenlose Vorschubregelung: schnell	mm/min	0 ± 2000	
Infinitely variable, at three axes work	mm/min	0 ± 1000	
Stufenlose Vorschubregelung: Arbeit	mm/min	0 ± 1000	
Automatic, hydraulic directly on ways on all three axes			
Automatisch hydraulisch, direkt an den Führungsflächen wirkend			
Sonde MOTOR	kW	7,38	(HP 10)
MOTOR für Spindeltrieb	kW	2,2	(HP 3)
Feed MOTOR (D.C.)	kW	2,2	(HP 3)
GLEICHSTROMMOTOR für Vorschube	kW	0,74	(HP 1)
Hydraulic clamping MOTOR	kW	0,74	(HP 1)
MOTOR für die hydraulische Klemmung	kW	0,74	(HP 1)
K. axis pressure lubrication motor	kW	0,74	(HP 1)

