

Bearbeitungszentren



FAMUP MCX 600

Machine occasion

N° de stock : **A 3347**



Modell	MCX 600 Cambio Pallet
CNC (numerisch gesteuerte Maschine)	Fanuc series O-M

Längsbewegung	600 mm
Querverschiebung	400 mm
Vertikaler Hub	400 mm
Abmessungen der Paletten	400x400 mm
Anzahl der Paletten	2
Mindestabstand zwischen Tisch und Spindelspitze	130 mm
Maximale Entfernung zwischen Tisch und Spindel Nase	530 mm
Maximalgewicht auf dem Tisch	200 Kg
Schnellvorschübe	36 mm/mn
Anzahl der Werkzeuge	18
Spindelkonus	ISO 40
Spindelgeschwindigkeit	6000 tr/min
Spindelleistung	7.5 KW
Achsenpositionsanzeige	3900

Vertical machining centre with two pallets

Chip conveyor











Caracteristiques techniques generales			
Puissance totale installee	Kw		
Alimentation	Volt	400	
Alimentation	Hz	50	
Masse machine de base	Kg	2900	
Masse avec emballage	Kg	4620	
Masse convoyeur de copeaux	Kg	550	
Masse totale	Kg		
Niveau de bruit	dB(A)	71,5	
Couree d' usinage:			
Couree axe X	mm	600	
Couree axe Y	mm	400	
Couree axe Z	mm	400	
Plateau diviseur:			
Distance min-max broche-plateau	mm	120-520	
Surface utile	mm	400x400	
Rainures en Y	mm	3	
Entraxe rainures en T	mm	70	
Largeur rainures en T	mm	14	
Charge admissible sur plateau	Kg	200	
Distance plateau diviseur au sol	mm	1000	
Temps d' echange de palette	sec	8"	

Caractéristiques techniques générales		
sur broche		
pe		
serie		
bricant		
issance n.e. sans sautoir		45 4048 0054 2100 x 1000
ssence de rotation		CR667099
air broche		Force
pe	2x	7,5
ne impulsion	1/min	8000
bricant		REF00120002 (1974)
de d'entraînement		1274
pe		Silence
serie		
bricant		4008-0078-0011#0000 (1984)
de d'alimentation		240021075
pe		Force
serie		
bricant		4008-0087-0015
		240021075
		Force
pour d'outils, magasin		
pe		
bricant		410-019-01 (2000)
re de d'emplacements magasin		FAW0
pe de queue d'outil		18
ection outil		THANT 200x0 ISO T240/2 TYPE 2
ne outil		01-DIRECTIONELLE
metre maxi outil	mm	92,28 (ISO403, 137 (ISO406)
gueur maxi outil	mm	125
asse maxi outil	mm	212
	kg	6

[illegible]