

CNC Drehmaschinen



DOOSAN PUMA 480LM

Machine occasion

N° de stock :



Drehdurchmesser über Bett

900 mm

Maximales Werkstückgewicht (kg)

3400 kg

Futterdurchmesser	533 mm
Spindelbohrung	181 mm
Drehzahlbereich	1500 tr/min
Z-Achse Laufweg	2155 mm
Vorschubgeschwindigkeit	500 mm/mn
Durchmesser des Hülsenrohrs	120 mm
Konus des Hülsenrohrs	MK6
Verfahrweg des Pinol	120 mm
Seriennummer	P48LM0208
Abmessungen	5732 x 2217 x 2270 mm
Weight	10050
Year	2008
CNC (numerisch gesteuerte Maschine)	FANUC 2 li-TB











Prévision de la pompe (2015/2)	Bar	11
Moteur	LW	0.8
GRAISSAGE CENTRALISÉ		
Capacité du bac	l	0.8
Délai de la pompe	mm	0.1
Prévision de la pompe (2015/2)	Bar	18
Moteur	LW	0.12
PRÉCISION DE POSITIONNEMENT <i>Système de mesure indirect (conducteur inertié)</i>		
Ass-X	mm	0.01
Ass-Z	mm	0.02
Ass-C	°	0.01°
PRÉCISION DE RÉPÉTITION		
Ass-X	mm	±0.002
Ass-Z	mm	±0.003
Ass-C	°	±0.006
Un ref stable et une température ambiante constante (20°C ± 1°) (voir les conditions garantissant ces valeurs.)		
INFORMATIONS DIVERSES		
Carte(s) de gestion	NTL	4x40x20
Valeur de raccordement total au client	VVA	38.1
Hauteur de la table en-dessus du sol	mm	1042
Longueur min.	mm	8712
Profondeur min.	mm	2517
Hauteur max.	mm	2270
Poids min.	kg	10830

Surveillance aux A	kW	0.0
Surveillance aux B	kW	0.0
BANC		
Angle d'inclinaison du chariot	°	41
Entre Axi des glissières aux B	mm	420
Entre Axi des glissières aux A	mm	360
Entre Axi des glissières contre point	mm	300
TOURELLE REVOLVER		
Type de la tourelle		004771
Nombre de capots total	gliss.	12
Section des outils	mm	21
Dimension des outils passage / élargi	mm	1060
Enlèvement Carpi 40	mm	282
Précision de montage outils multiples (Max. 100 % Sur l'axe x y z mm)	kW	1.1
Classe de vitesse	1/gid	1000
Compte max.	Max	140
TEMPS D'INDEXAGE DE LA TOURELLE REVOLVER		
1 position	ex. sek	0.9 (0.105)
1 rotation	ex. sek	1.8
CONTRE-POINTE		
Dimension de la pointe	mm	120

Q de serrage au-dessus du bras	mm	900
Q de serrage au-dessus du chariot	mm	750
Q de serrage (montant-avant)	mm	580
Q de serrage max. levier principal	mm	630
Longueur de serrage max.	mm	2003
Poids max. de la poutre		
- y compris manchon/brin	kg	900
- y compris manchon/brin	kg	5000
Q max. pour travail en haies	cmh	165,3
BROCHE PRINCIPALE		
Q de serrage	mm	315
Nœud de la broche	A5A	8,5 (1)*
Q de pulser avant	mm	249 (2)†
Atravado de la broche	mm	281
Atravado de manivela	mm	146,2
Cylindre du serrage, Ø	mm	146,2
Tête vissé, Ø	mm	146,5
Palançon d'entraînement, entre broches. Force qd	NW	37 (3)
Centre de l'arbre	Travail	1200
Couple max.	Nm	2007
CHARIOT EN CROIX		
Courant aux X	mm	360 (375-324)
Courant aux Z	mm	2155
Courant aux U	mm	1600 (1000)
Vitesse rapide aux X	rev/min	16
Vitesse rapide aux Z	rev/min	18
Vitesse rapide aux C	1/psl	100
Amplitude de travail stat., aux X	cm (1)	500