

Blechbearbeitungsmaschinen



CRIPPA BASIC 2 CNC

Machine occasion

N° de stock : **A3396**



Maximal zulässiger Durchmesser	32x2 mm
Maximaler Biegeradius	160 mm
Mindestradius beim Biegen	18 mm
Maximale Winkel	bending 195°
C-Achse	0,9°
B-Achse	0,9°
Y-Achse	0,1 mm
Länge	3500 mm
Kapazität (T)	18,5 T





MAXIMUM ANGLES DE CINTAGE	max 110
OUVERTURE COURTES RACLOUSE	180
OUVERTURE ORBITALE DISTANCE	120
COURTES CYLINDRE RETRACTION	max 80
DISTANCE ARRETE PNEU-PNEU	max 80
VITESSE CINTAGE AXE "C"	max 30
PRECISION POSITIONNEMENT AXE "D"	± 25mm
VITESSE CINTAGE AXE "B"	± 20 p.m
PRECISION POSITIONNEMENT AXE "B"	± 25mm
VITESSE CINTAGE AXE "A"	± 10 p.m
PRECISION POSITIONNEMENT AXE "A"	± 25mm
VITESSE CIRCUIT DE CORRECTION	110 p.m
SEQUENCE DE RACLOS	180°
MAXIMUM PUISSANCE INSTALLEE	50 cv
MAXIMUM PUISSANCE MOTEUR ELECTRIQUE PRINCIPAL	1800 W
BOUIT MAXIMUM	5.5 KW
MOTEUR AXE "Y" MODELS	1000 W 341-40-18
MOTEUR AXE "B" MODELS	1000 W 341-40-18
MISE EN ACTION AXE "Y" MODELS	2400 MA 24V 2500 RPM
MISE EN ACTION AXE "B" MODELS	1000 MA 24V 2500 RPM
SCHEMA ELECTRIQUE PART DE PUISSANCE	500 100 000 10 000 200 1000
SCHEMA ELECTRIQUE PART DE COMMANDE I	500 100 000 10 000 200 1000
SCHEMA ELECTRIQUE PART DE COMMANDE II	500 100 000 10 000 200 1000
SCHEMA HYDRAULIQUE	100 5000 bar 10 10 1000
PRESSION MAXIMUM CIRCUIT HYDRAULIQUE	350 bar
POMPE HYDRAULIQUE PRINCIPALE MODELS	ATG-PEK 3000 FAN
REALISATEUR ROULANT MODELS	SEAR L&C 2
POMPE DE GRAISSAGE CENTRALISEE MODELS	McHL 600 3000
POMPE DE GRAISSAGE MANUEL MODELS	1/2 1/4 3/8 1/2 3/4 1
	1/2 3/4 1 1 1/2 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100