

Elektro-erosie



INGERSOLL C113D

Machine occasion

N° de stock : **A3180**



Jaar	1985
Serienummer	571013

Tafelafmeting	700x440 mm
verschuiving draai tafel	450 mm
Dwarsverplaatsing	300 mm
Verticale slag	350 mm
Maximaal toegelaten gewicht op de plaat	600 Kg Kg
Computergestuurde regeling	INGERSOLL
Maximaal gewicht van de elektroden	400 kgs
Vermogen	5 KW
Gewicht	2200 Kg
Formaten	1950x1450x2950 mm

Numeriek geregelde elektro-erosie.







Nutze x Breite x Tiefe	mm	3780 x 1450 x 1950
Flächenbedarf ohne Generator	m ²	3
Gewicht	kg	2200
Anschlussleistung	kVA	3
Anschlussspannung (Standard)	V	380, 3 Phasen, 50 Hz

<u>Arbeitskopf</u>		
Werkzeusträger L x B	mm	140 x 240
T-Nuten Werkzeusträger	mm	(3) x 12 DIN 650
Empfohlene Zerspanungsdrucke	kg	400
Max. Empfäst	kg	600
Flüchlenhub servogesteuert (Z)	mm	350
Führungsgeschwindigkeit (Z)	mm	6,000 / 200
Meßauflösung (linear) (Z)	mm	0,001
Werkzeuzeige (NOTCH) (Z)	mm	0,01
Flüchlendurchmesser	mm	130
Vorschubgeschwindigkeit max.	mm/min.	600
Lichte Weite Kopf-Fisch	mm	650 max.
	mm	300 min.

<u>Teilkopf (C-Achse)</u>		
<u>Integriert in Werkzeusträger</u>		
Drehzahl einstellbar	i/min	1 - 60
Antrieb für Rotation		elektromotorisch
Antrieb für Positionierung		motorisch über RC
Meßanzeige		elektronisch digital
Anzeigeschritt (Meßauflösung)	grad	0,01

ELM-Bearbeitungszentrum, CNC-Dialog-System:		
Typ	C 93	C 113
Generatorleistung in Ampere	60	60
Arbeitsbereich in mm	650 x 320	700 x 440
Elektrodenwechsel	8fach	12fach
4. Achse	C	C

EDM-Senkerodiermaschinen, CNC-Dialog-System		
Typ	C 262	C 462
Generatorleistung in Ampere	120 + 120	120 + 240
Arbeitsbereich in mm	1000 x 525	2500 x 950

[illegible]

1450 m		Höhe 2750 m		Gewicht 2200 kg		Ausgestellt: Tag	
Gesamtleistungsbedarf				kW		Spannung 380 V	
Type/Nr.		Motor- Inv.-Nr.		Bauform n. DIN 42950		cos ϕ	
3092-6AA-20 Z						0,75	
er WP32 M2/2						1.1	
131307 3101						0,75	
				Zerspanwerte		Kv St 60 /	
/		/		mm/U		max. Spannerschnitt 8 / 5	
				Betriebsstoffbedarf			
				Kühlmittel			

