

Elettro-erosione



INGERSOLL C113D

Machine occasion

N° de stock : **A3180**



Anno

1985

Superficie della tavola

700x440 mm

Corsa longitudinale	450 mm
Corsa trasversale	300 mm
Corsa verticale	350 mm
Peso massimale sulla tavola	600 Kg Kg
C.N.C. (controllo compiutarrizzato)	INGERSOLL
Peso massimale degli elettroidi	400 kg
Potenza	5 kW
Peso	2200 kg
Dimensioni	1950x1450x2950 mm

Elettroerosione a controllo numerico.







Nutze x Breite x Tiefe	mm	3780 x 1450 x 1950
Flächenbedarf ohne Generator	m ²	3
Gewicht	kg	2200
Anschlussleistung	kVA	2
Anschlussspannung (Standard)	V	380, 3 Phasen, 50 Hz

Arbeitskopf

Werkzeuggesträger	mm	340 x 240
T-Huten Werkzeugträger	mm	(3) x 12 DIN 650
Empfohlene Drehdrehleistung	kW	400
Max. Kopfdreh	kW	600
Fliehkraftverriegelung (IZ)	mm	360
Führungsgenauigkeit (U)	mm	0,006 / 200
Nessenzuführung (linear) (U)	mm	0,001
Nessenzuführung (Drehen) (U)	mm	0,01
Fliehkraftschalter	mm	1
Vorschubgeschwindigkeit max.	mm/min.	600
Lichte Weite Kopf-Zisch	mm	850 max.
	mm	300 min.

Teilkopf	(C-Achse)
Lehrstück	(D-Werk)

Integer in WeißesGitter

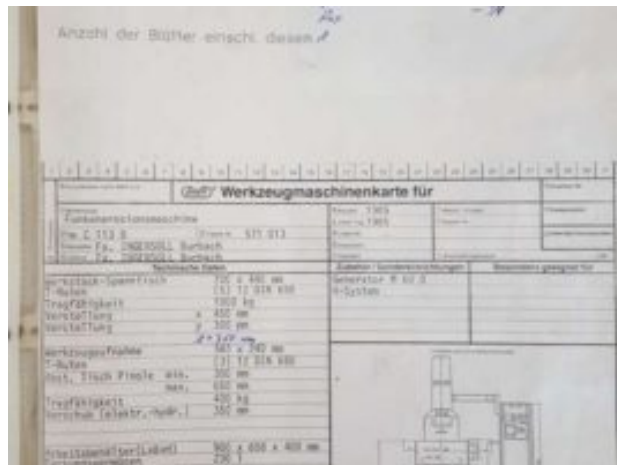
Drehzahl einstellbar	1/min	1 - 60
Antrieb für Rotation		elektromotorisch
Antrieb für Positionierung		motorisch über RC
Meßanzeige		elektronisch digital
Anzeigenschritt (Meßauflösung)	99d	0,01
Wertzeigeeinführung		Verknüpfung

EDM-Bearbeitungszentrum,
CNC-Dialog-System:

Typ	C 93	C 113
Generatorleistung in Ampere	60	60
Arbeitsbereich in mm	650 x 320	700 x 440
Elektrodenwechsel 4. Achse	8fach C	12fach C

EDM-Senkerodiermaschinen,
CNC-Dialog-System

Typ	C 262	C 462
Generatorleistung in Ampere	120 + 120	120 + 240
Arbeitsbereich in mm	1000 x 525	2500 x 950



1450	m	Höhe	2750	m	Gewicht	2200	kg	Ausgestell:	Ta
Gesamtleistungsbedarf				kW	Spannung		380	V	
Type/Nr.		Motor- Inv.-Nr.	Bauform n. DIN 42950	cos ϕ	Leistung kW				
3092-6AA-20 Z					0,75				
er WP32 M2/2					1.1				
131307 3101					0,75				
				Zerspanwerte		Ku St 60		/	
/	/	mm/U	max. Spanduerschnitt		8		/ 5		
				Betriebsstoffbedarf					
				Kühlmittel					

